



微信公众平台



爱科手机官网



# GLSE AUTOMATIC 全自动多层裁剪系统 MULTI-PLY CUTTING SYSTEM

杭州爱科科技股份有限公司

地址: 杭州市滨江区伟业路1号一号楼

电话: 0571-86696861

电邮: [iecho@iechosoft.com](mailto:iecho@iechosoft.com)

全国服务热线: 400-119-1990

[WWW.IECHOSOFT.COM](http://WWW.IECHOSOFT.COM)

## 一次成型 的钢构框架

机身框架采用优质碳素结构钢，保证设备精度。

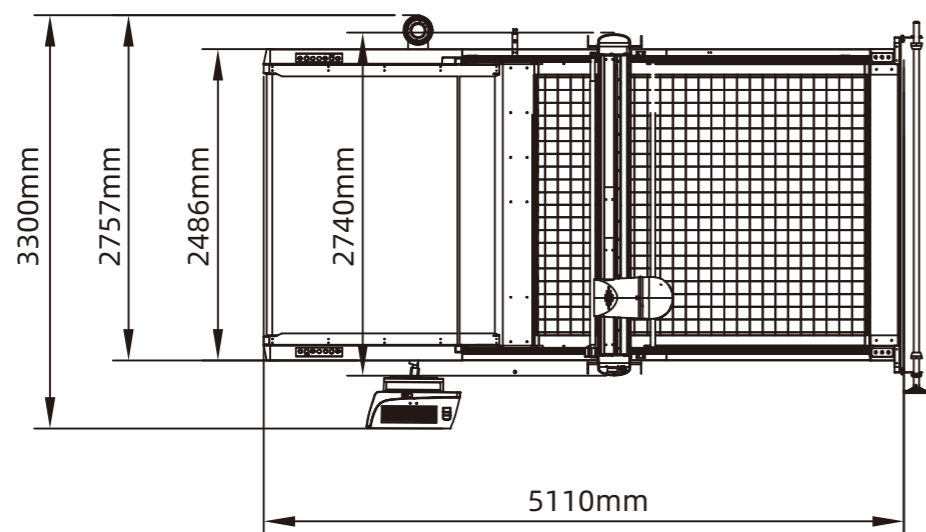
采用去应力退火处理，配合后期探伤检测工艺，确保设备在运输、高速运行和长时间使用后仍然保持稳定的精度，提高设备的使用寿命。



## 全新的真空腔体设计

大幅度提升了腔体的结构刚性，25千帕压力下整体形变量 $\leq 0.1\text{mm}$ 。

优化了腔体通风气道，在裁剪过程中适应不同的柔性面料，能吸附牢固快速裁剪。



机器占地减少 **20%**

## 全自动连续裁剪功能

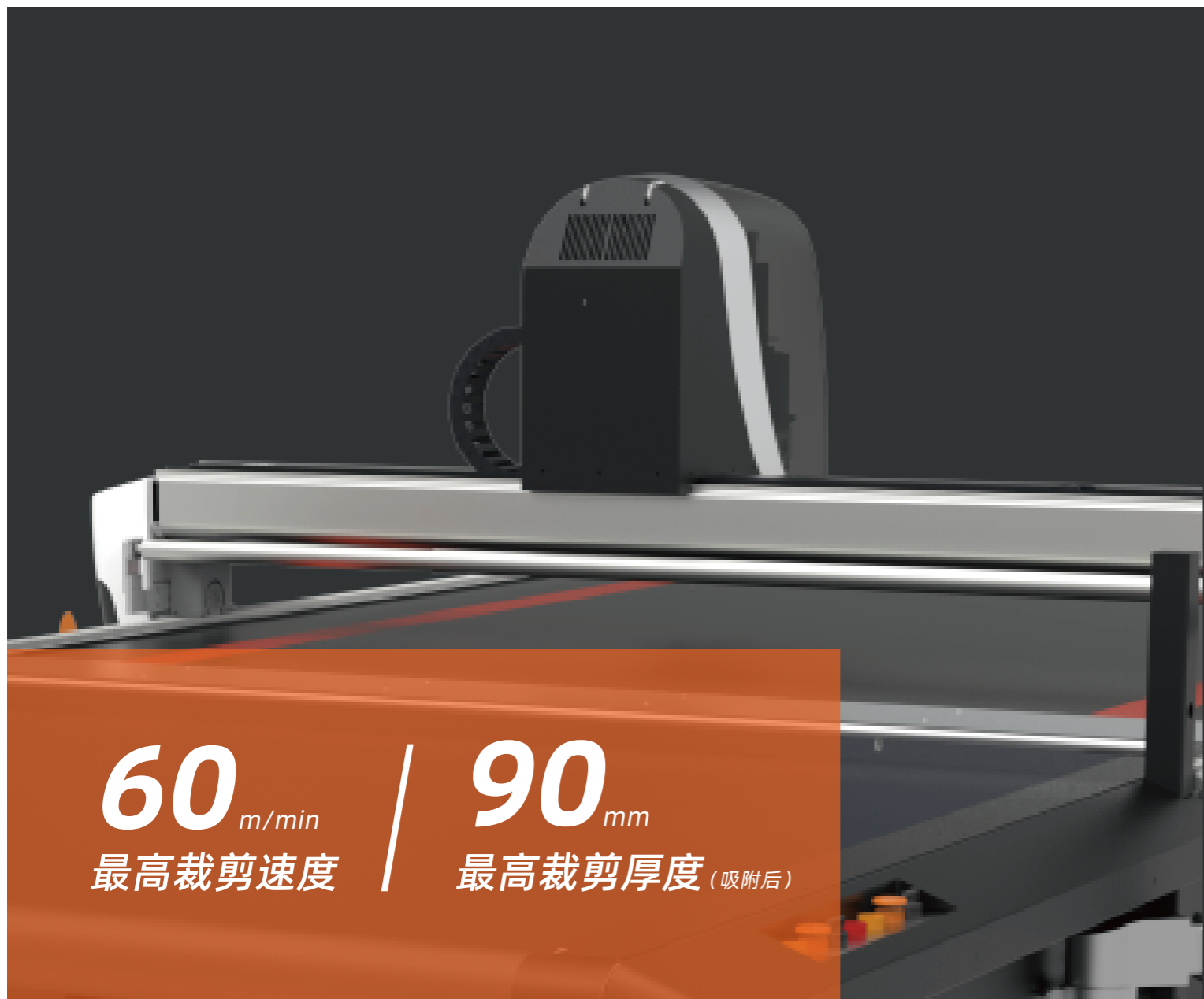
整体裁剪效率提高 **20%** 以上。

- 自动感应、自动同步开启送料反吹功能。
- 裁剪送料过程中无需人为干预。
- 超长幅裁片无缝拼接。
- 自动调节压力，带压过窗。

## 全新的智能磨刀系统

- 瑞士进口高速磨刀电机，可根据裁剪要求自动调整磨刀转数，使刀片更加锋利耐久。
- 三种不同的磨刀介质，满足不同面料的磨刀需求。
- 快速更换磨刀介质。
- 根据面料特性和裁剪需求可随时自定义磨刀角度和压力。
- 磨刀介质更换预警。





**60** m/min  
最高裁剪速度

**90** mm  
最高裁剪厚度 (吸附后)

### 高频震动刀

最大转速可达

**4500/6000** 频率/分钟

通过动平衡优化，减少设备运行时的噪音，保证裁剪精度，提高机头使用寿命。

刀片采用特殊处理材质更加坚固，裁剪过程中不易变形。

### 刀具冷却功能

减少裁剪过程中特殊面料粘连。

### 冲孔装置

一次可完成3种不同规格的冲孔加工。

### 鬃毛砖自动清洁装置

鬃毛砖自动清洁装置，始终保持设备吸风最佳状态。

### 浮动刀盘设计

提升不透气面料的裁剪精度。

## 最新的**裁剪运动控制系统**

### 零间隙切割

大幅提升材料利用率，降低材料成本。

### 裁剪速度优化功能

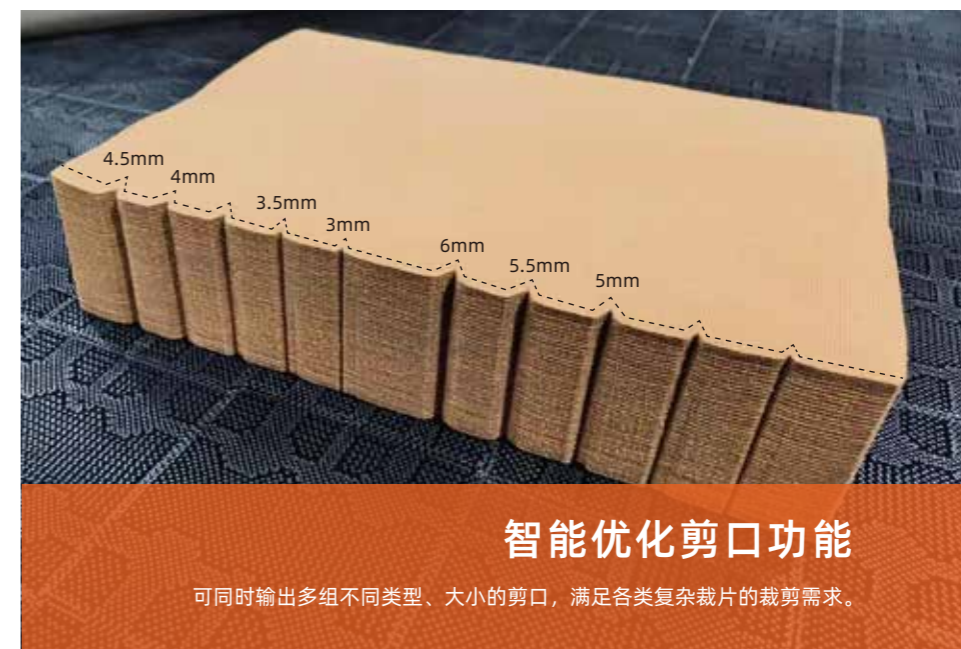
可以根据不同的裁剪情况，自动调整裁剪速度，提高裁剪效率的同时保证裁片质量。

### 刀智能自动补偿

可以根据裁剪面料时，刀片变形情况自动进行自动裁刀纠偏补偿。

### 智能合并线功能

进一步提高裁片裁剪质量和裁剪效率。



### 智能优化剪口功能

可同时输出多组不同类型、大小的剪口，满足各类复杂裁片的裁剪需求。



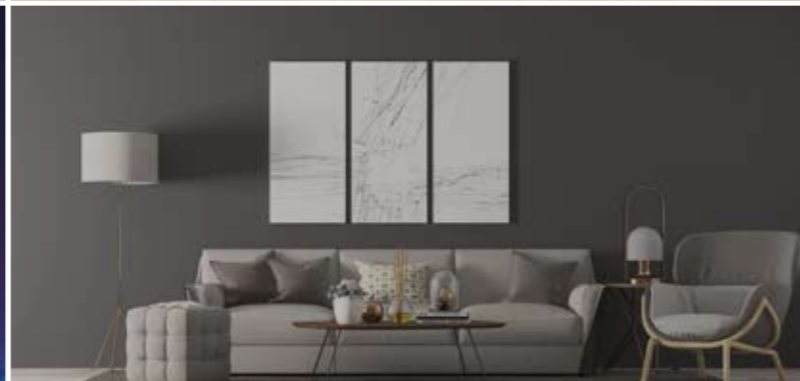
汽车内饰



航天航空



复合材料



软体家居



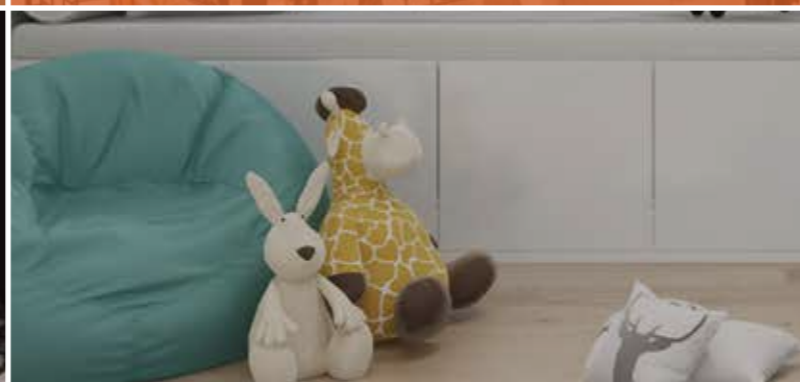
医疗用品



纺织服装



箱包手袋



布艺玩具



户外用品



皮革鞋业

## GLSE产品参数

设备型号	GLSE-2516	GLSE-2520	GLSE-2522
长×宽×高	5.2*2.9*2.1 m	5.2*3.4*2.1m	5.2*3.6*2.1m
重量	2.0t	2.5 t	2.8 t
有效裁剪宽度	1.6m	2.0m	2.2m
有效裁剪长度	2.5 m		
安装总功率	22.59 kw / 34.59 kw		
工作裁剪台面高度	85-88 cm		
拣料台长度	2m		
工作电压	380 KW±10% 50HZ		
平均功耗	12-25 kw		
环境温度	0°-43°C		
空气压力（外部）	≥0.6 mpa		
噪音水平	≤80 db		
操作台位置	右侧		
安全装置	紧急停止 / 机械防撞		
最大裁剪高度(压缩后)	90 mm		
最大运行速度	60m/min		
最大加速度	0.8 G		
最大震动刀具频率	4500/6000 rpm		
裁刀尺寸	365 * 8.5 * 2.4mm		
系统数据兼容	cut、nc、gbr、iso		
操作系统	Window 系统		
智能纠偏	● 标配 ○ 选配		
裁刀冷却装置	○ 标配 ● 选配		
横向移动系统	○ 标配 ● 选配		
1、2、3钻孔位	○ 标配 ● 选配		

\*本册提及的产品参数根据实际材料确定。  
\*本册所提到的产品参数、功能如有变更，恕不另行通知。