



微信公众平台



爱科手机官网

杭州爱科科技股份有限公司

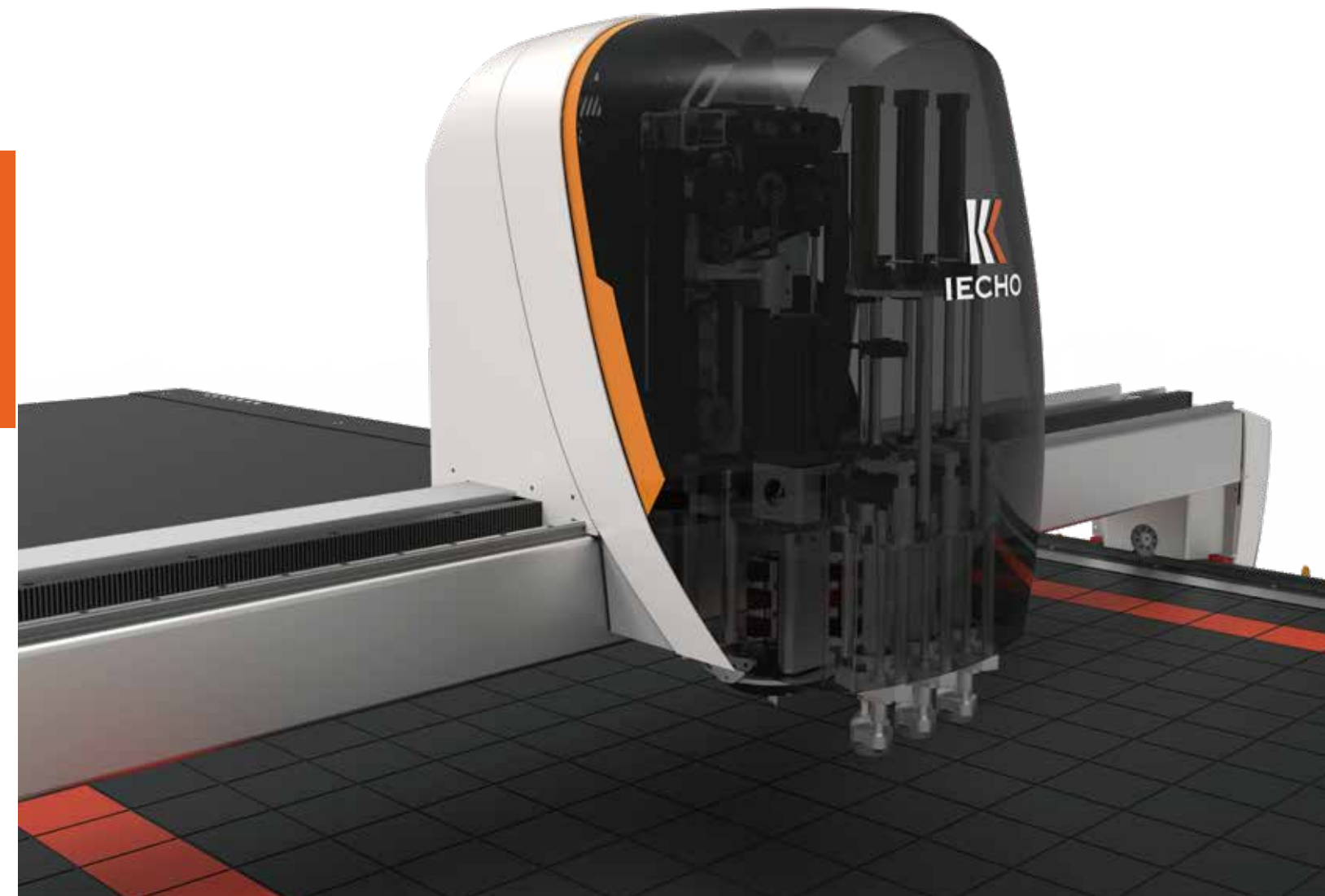
地 址: 杭州市滨江区伟业路1号一号楼

电 话: 0571-86696861

电 邮: iecho@iechosoft.com

全国服务热线: 400-119-1990

WWW.IECHOSOFT.COM

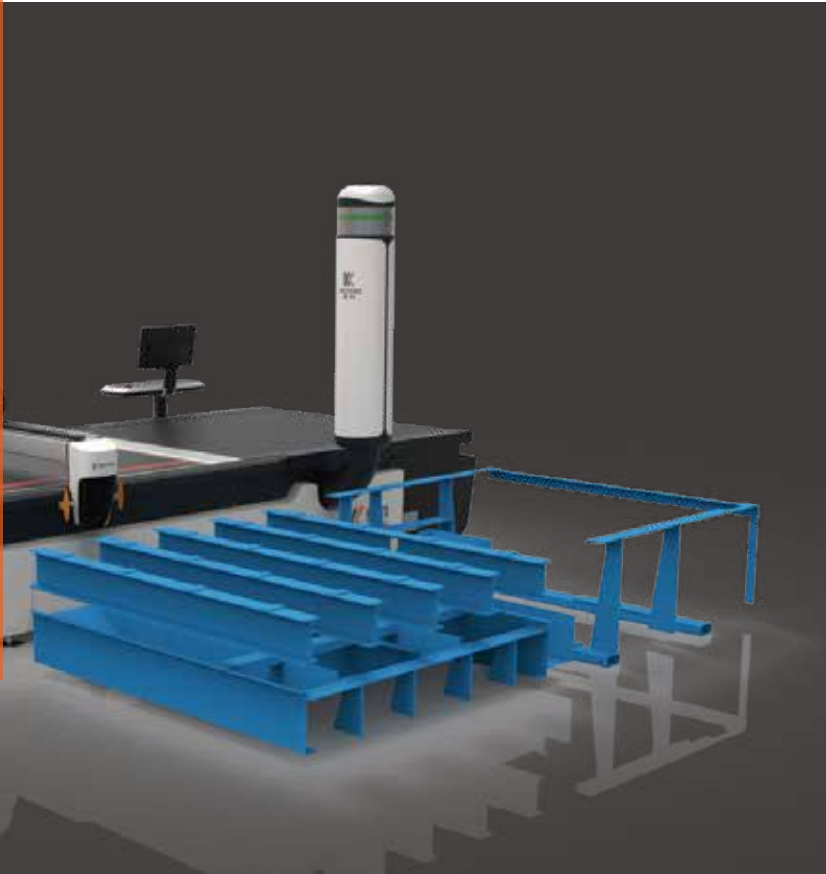


GLSC **AUTOMATIC** 全自动多层裁剪系统
MULTI-PLY CUTTING SYSTEM

一次成型 的钢构框架

机身框架采用优质碳素结构钢，通过大型五轴龙门铣床一次成型，保证设备精度。

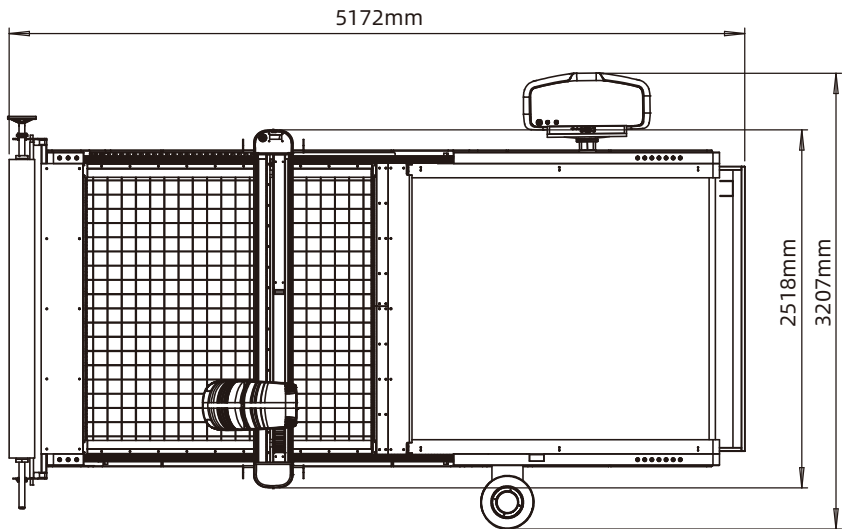
采用去应力退火处理，配合后期探伤检测工艺，确保设备在运输、高速运行和长时间使用后仍然保持稳定的精度，提高设备的使用寿命。



全新的真空腔体设计

大幅度提升了腔体的结构刚性，35千帕压力下整体形变量≤0.1mm。

优化了腔体通风气道，在裁剪过程中快速、智能调节吸力大小，无需二次覆膜。



机器占地减少 **20%-30%**

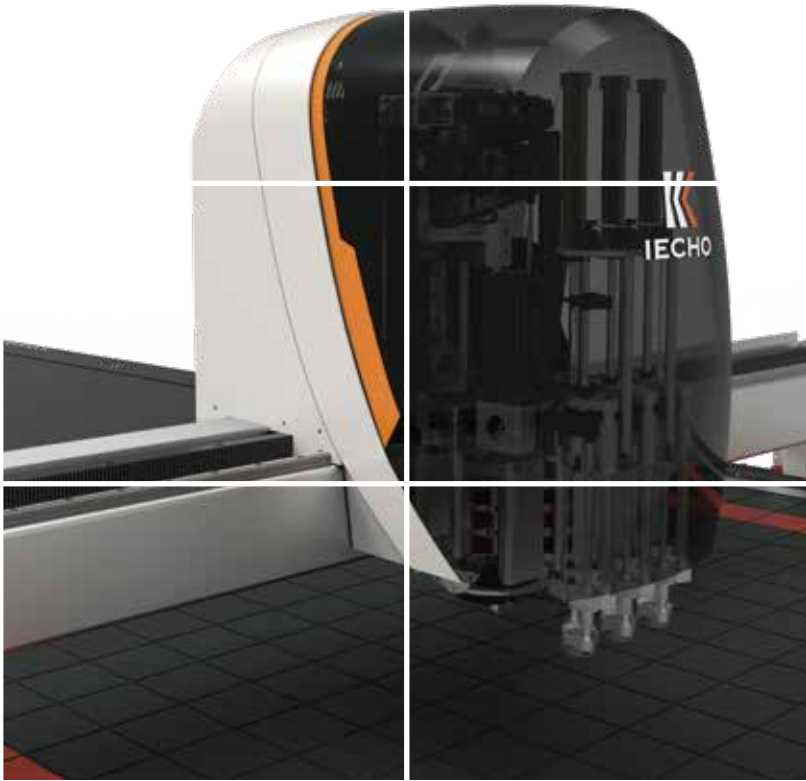
全自动连续裁剪功能

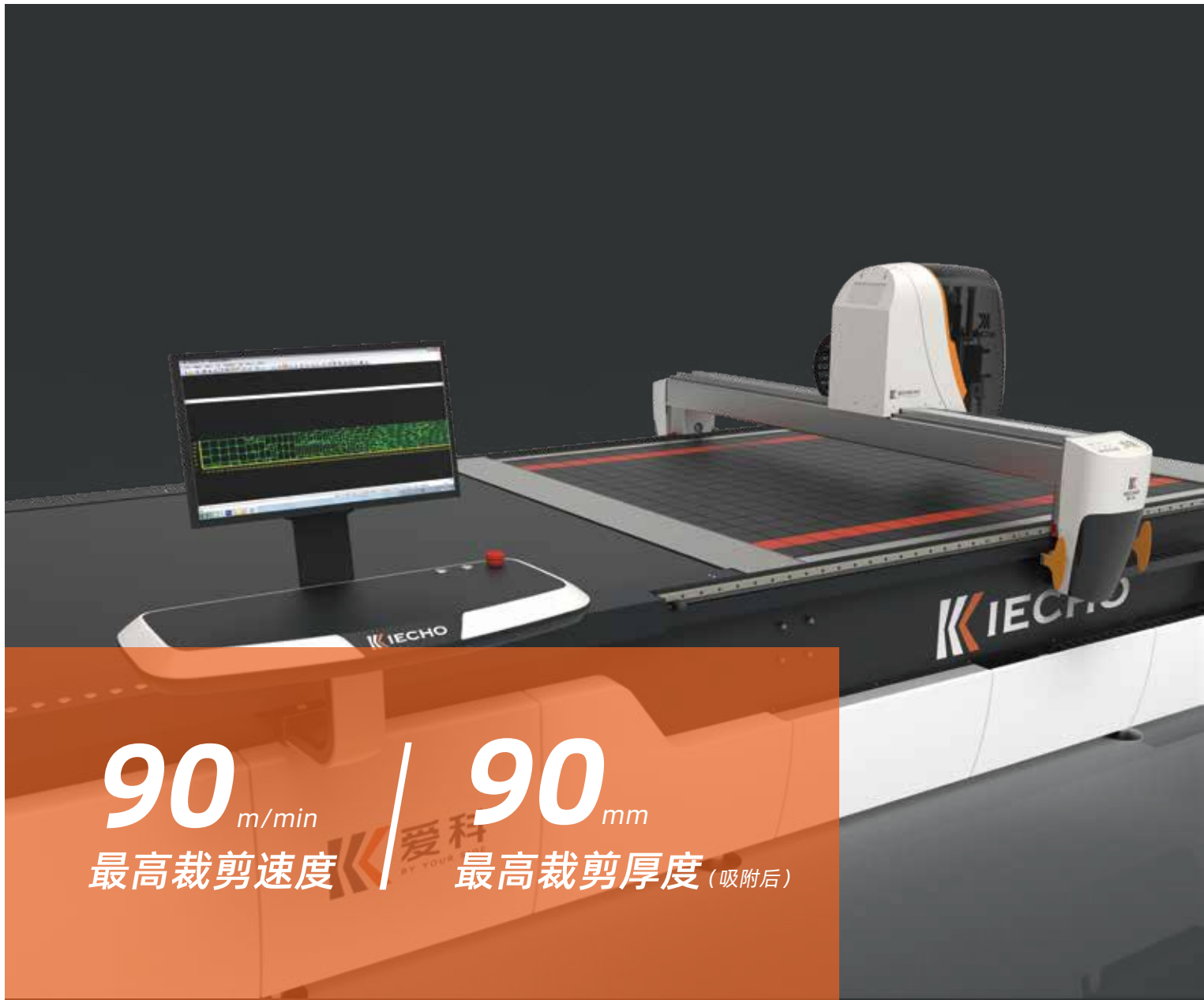
整体裁剪效率提高 **30%** 以上。

- 边走边裁。
- 自动感应、自动同步开启送料反吹功能。
- 裁剪送料过程中无需人为干预。
- 超长幅裁片无缝拼接。
- 自动调节压力，带压过窗。
- 无需再覆膜。

全新的智能磨刀系统

- 瑞士进口高速磨刀电机，可根据裁剪要求自动调整磨刀转数，使刀片更加锋利耐久。
- 三种不同的磨刀介质，满足不同面料的磨刀需求。
- 快速更换磨刀介质。
- 根据面料特性和裁剪需求可随时自定义磨刀角度和压力。
- 磨刀介质更换预警。





90 m/min
最高裁剪速度

90 mm
最高裁剪厚度 (吸附后)

高频震动刀

最大转速可达
6000 频率/分钟

通过动平衡优化，减少设备运行时的噪音，保证裁剪精度，提高机头使用寿命。

刀片采用特殊处理材质更加坚固，裁剪过程中不易变形。

刀具冷却功能

减少裁剪过程中特殊面料粘连。

冲孔装置

一次可完成3种不同规格的冲孔加工。

鬃毛砖自动清洁装置

鬃毛砖自动清洁装置，始终保持设备吸风最佳状态。

浮动刀盘设计

提升不透气面料的裁剪精度。

最新的裁剪运动控制系统

边走边裁

高精度传送，无过窗时间，提高裁剪效率。

零间隙切割

大幅提升材料利用率，降低材料成本。

裁剪速度优化功能

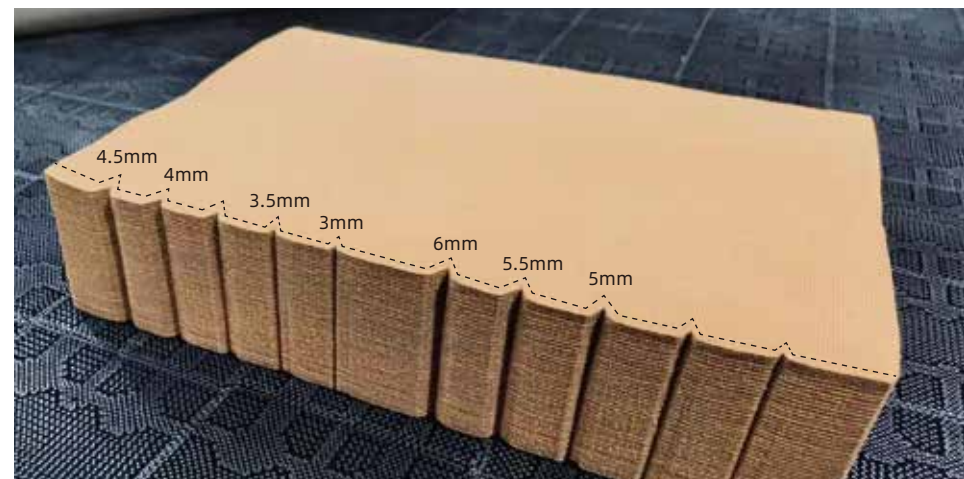
可以根据不同的裁剪情况，自动调整裁剪速度，提高裁剪效率的同时保证裁片质量。

智能裁剪自动补偿

可以根据面料和刀片损耗情况自动进行裁剪路径补偿。

智能合并线功能

进一步提高裁片裁剪质量和裁剪效率。



智能优化剪口功能

可同时输出多组不同类型、大小的剪口，满足各类复杂裁片的裁剪需求。



汽车内饰



航天航空



复合材料



软体家居



医疗用品



纺织服装



箱包手袋



布艺玩具



户外用品



皮革鞋业

GLSC产品参数

设备型号	GLSC-1818	GLSC-1820	GLSC-1822
长×宽×高	5m*3.2m*2.4m	5m*3.4m*2.4m	5m*3.6m*2.4m
有效裁剪宽度	1.8m	2m	2.2m
裁刀尺寸	365*8.5*2.4mm	365*8.5*2.4mm	365*8.5*2.4mm
有效裁剪长度	1.8m		
拣料台长度	2.2m		
工作裁剪台面高度	86-88 cm		
设备重量	3.0-3.5t		
工作电压	AC 380V±10% 50Hz-60Hz		
安装总功率	38.5 KW		
平均能耗	15-25 KW·h		
环境温度	0°- 43°C		
噪音水平	≤80dB		
空气压力	≥0.6mpa		
最大震动频率	6000rpm		
最大裁剪高度(压缩后)	90mm		
最大裁剪速度	90m/min		
最大加速度	0.8G		
裁刀冷却装置	☐ 标配 ☒ 选配		
横向移动系统	☐ 标配 ☒ 选配		
2冲孔/3冲孔	☐ 标配 ☒ 选配		
热钻孔	☐ 标配 ☒ 选配		
设备操作位置	右侧		

*本册提及的产品参数根据实际材料确定。
*本册所提到的产品参数、功能如有变更，恕不另行通知。