



微信公众平台



爱科手机官网



## GLSC AUTOMATIC 全自动多层裁剪系统 MULTI-PLY CUTTING SYSTEM

杭州爱科科技股份有限公司

地 址: 杭州市滨江区伟业路1号一号楼

电 话: 0571-86609555

电 邮: iecho@iechosoft.com

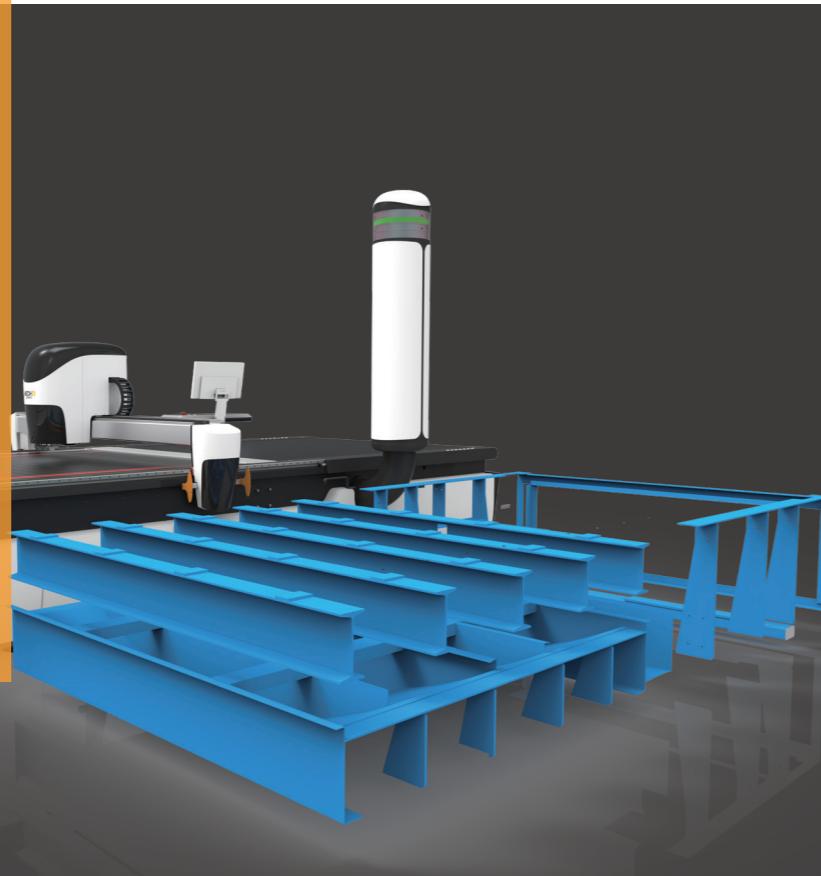
全国服务热线: 400-119-1990

[WWW.IECHOSOFT.COM](http://WWW.IECHOSOFT.COM)

## 一次成型 的钢构框架

机身框架采用优质碳素结构钢，通过大型五轴龙门铣床一次成型，保证设备精度。

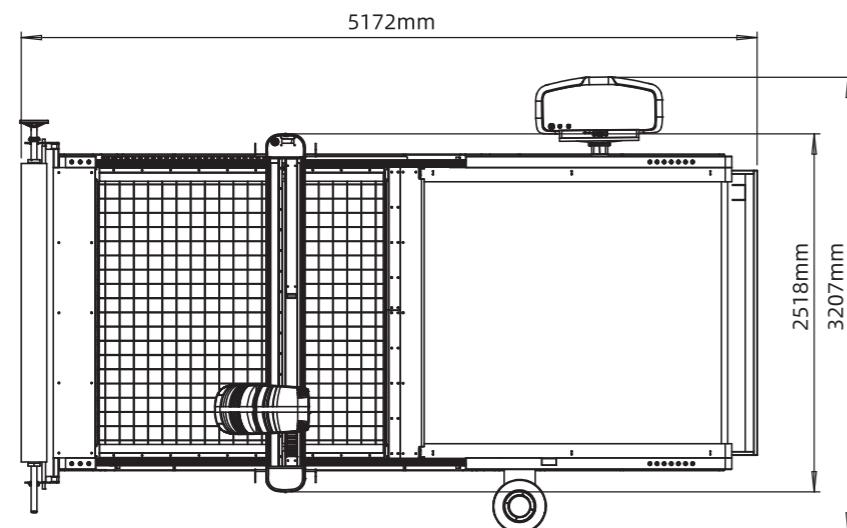
采用去应力退火处理，配合后期探伤检测工艺，确保设备在运输、高速运行和长时间使用后仍然保持稳定的精度，提高设备的使用寿命。



## 全新的真空腔体设计

大幅度提升了腔体的结构刚性，35千帕压力下整体形变量≤0.1mm。

优化了腔体通风气道，在裁剪过程中快速、智能调节吸力大小，无需二次覆膜。



机器占地减少 **20%-30%**



## 全自动连续裁剪功能

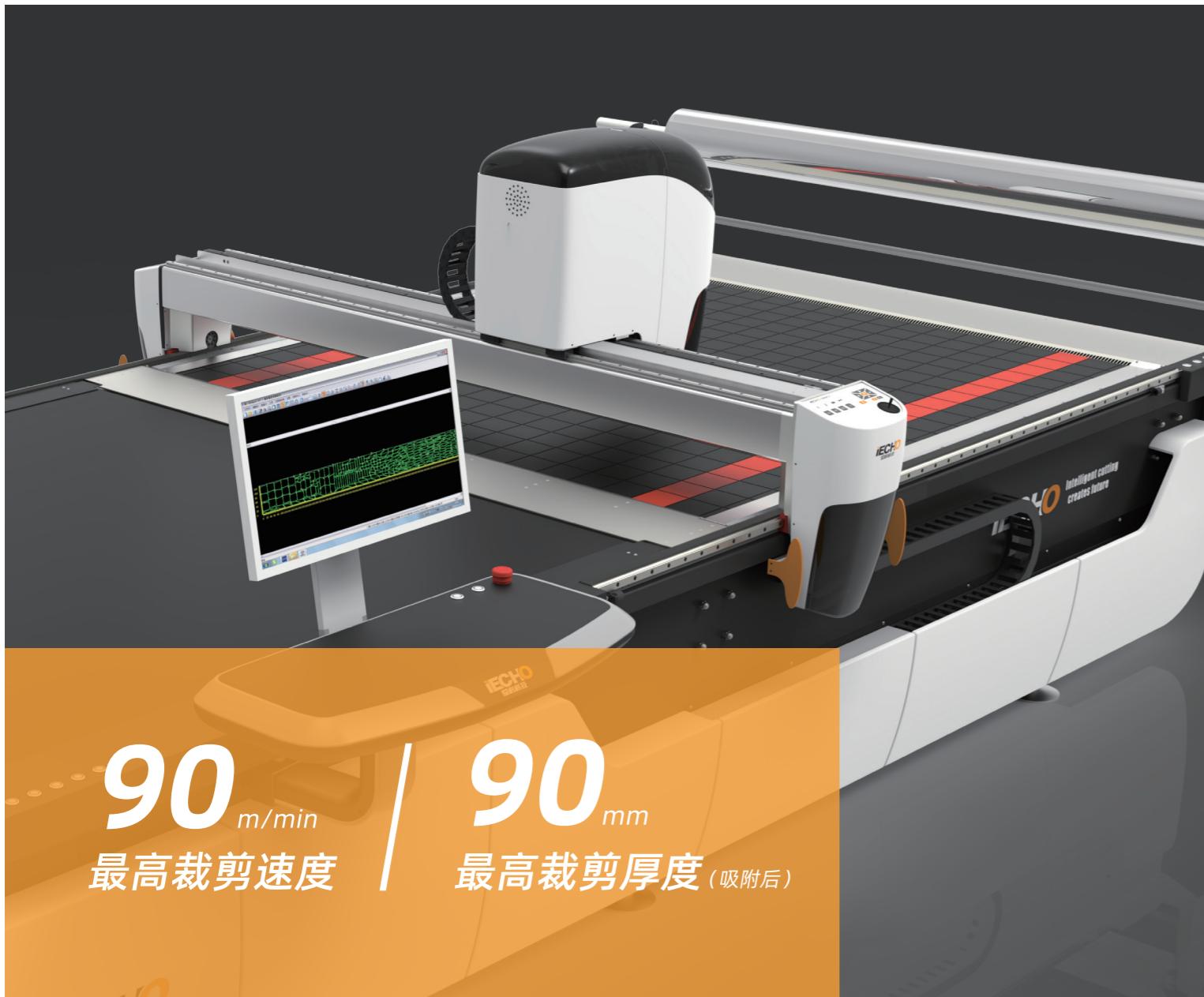
整体裁剪效率提高 **30%** 以上。

- 自动感应、自动同步开启送料反吹功能。
- 裁剪送料过程中无需人为干预。
- 超长幅裁片无缝拼接。
- 自动调节压力，带压过窗。



## 全新的智能磨刀系统

- 瑞士进口高速磨刀电机，可根据裁剪要求自动调整磨刀转数，使刀片更加锋利耐久。
- 三种不同的磨刀介质，满足不同面料的磨刀需求。
- 快速更换磨刀介质。
- 根据面料特性和裁剪需求可随时自定义磨刀角度和压力。
- 磨刀介质更换预警。



## 最新的裁剪运动控制系统

### 裁剪速度优化功能

可以根据不同的裁剪情况，自动调整裁剪速度，提高裁剪效率的同时保证裁片质量。

### 智能裁剪自动补偿

可以根据面料和刀片损耗情况自动进行裁剪路径补偿。

### 实时修改参数

裁剪过程可实时修改裁剪参数，无需暂停设备。

### 智能合并线功能

进一步提高裁片裁剪质量和裁剪效率。

### 高频震动刀

最大转速可达

**6000** 频率/分钟

通过动平衡优化，减少设备运行时的噪音，保证裁剪精度，提高机头使用寿命。

刀片采用特殊处理材质更加坚固，裁剪过程中不易变形。

### 刀具冷却功能

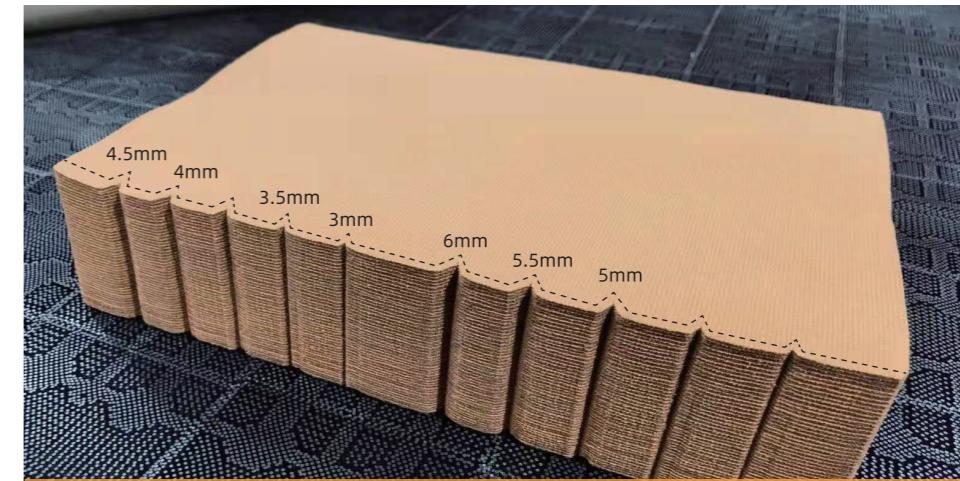
减少裁剪过程中特殊面料粘连。

### 冲孔装置

一次可完成3种不同规格的冲孔加工。

### 鬃毛砖自动清洁装置

鬃毛砖自动清洁装置，始终保持设备吸风最佳状态。



### 智能优化剪口功能

可同时输出多组不同类型、大小的剪口，满足各类复杂裁片的裁剪需求。

## GLSC产品参数



设备型号	GLSC1818	GLSC1822
长×宽×高	4.9m*2.5m*2.6m	4.9m*2.9m*2.6m
有效裁剪宽度	1.8m	2.2m
有效裁剪长度	1.8m	
拣料台长度	2.2m	
设备重量	3.2t	
工作电压	AC 380V±10% 50Hz-60Hz	
环境温度	0°- 43°C	
噪音水平	< 77dB	
空气压力	≥6mpa	
最大震动频率	6000rmp/min	
最大裁剪高度(压缩后)	90mm	
最大裁剪速度	90m/min	
最大加速度	0.8G	
裁刀冷却装置	<input checked="" type="radio"/> 标配 <input type="radio"/> 选配	
横向移动系统	<input type="radio"/> 标配 <input checked="" type="radio"/> 选配	
条码阅读器	<input type="radio"/> 标配 <input checked="" type="radio"/> 选配	
3冲孔	<input type="radio"/> 标配 <input checked="" type="radio"/> 选配	
设备操作位置	右侧	

\*本页面所提到的产品参数、功能如有变更，恕不另行通知。