

W W W . I E C H O S O F T . C O M



微信公众平台



爱科手机官网

杭州爱科科技股份有限公司

地址: 杭州市滨江区伟业路1号一号楼

电话: +86-137 5816 8563

电邮: iecho@iechosoft.com

全国服务热线: 400-119-1990

WWW.IECHOSOFT.COM

IECHO
爱科科技

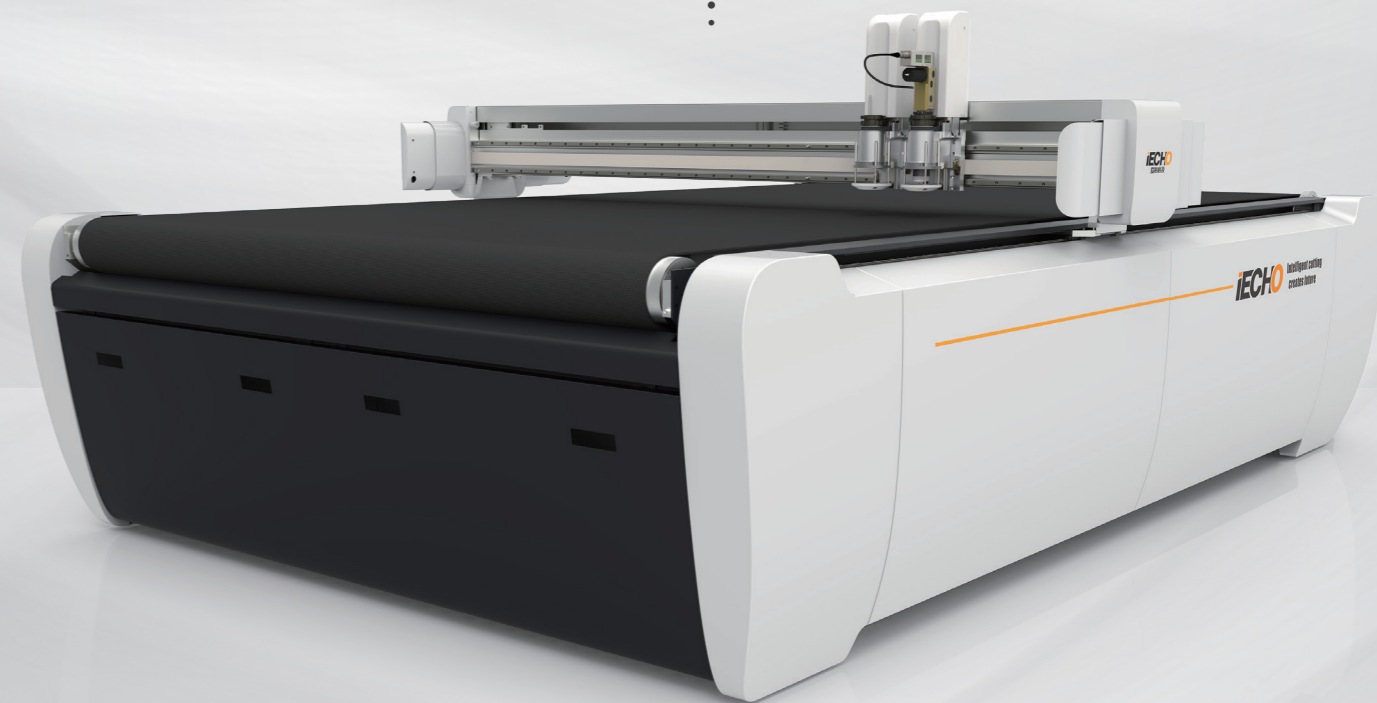
全新一代BK4

高速度数字化切割系统

HIGH SPEED DIGITAL
CUTTING SYSTEM

传承品质 再续经典

高速 精准 可靠



— 智切创不凡 —
INTELLIGENT CUTTING CREATES FUTURE

全新智能 IECHOMC精密运动控制模块

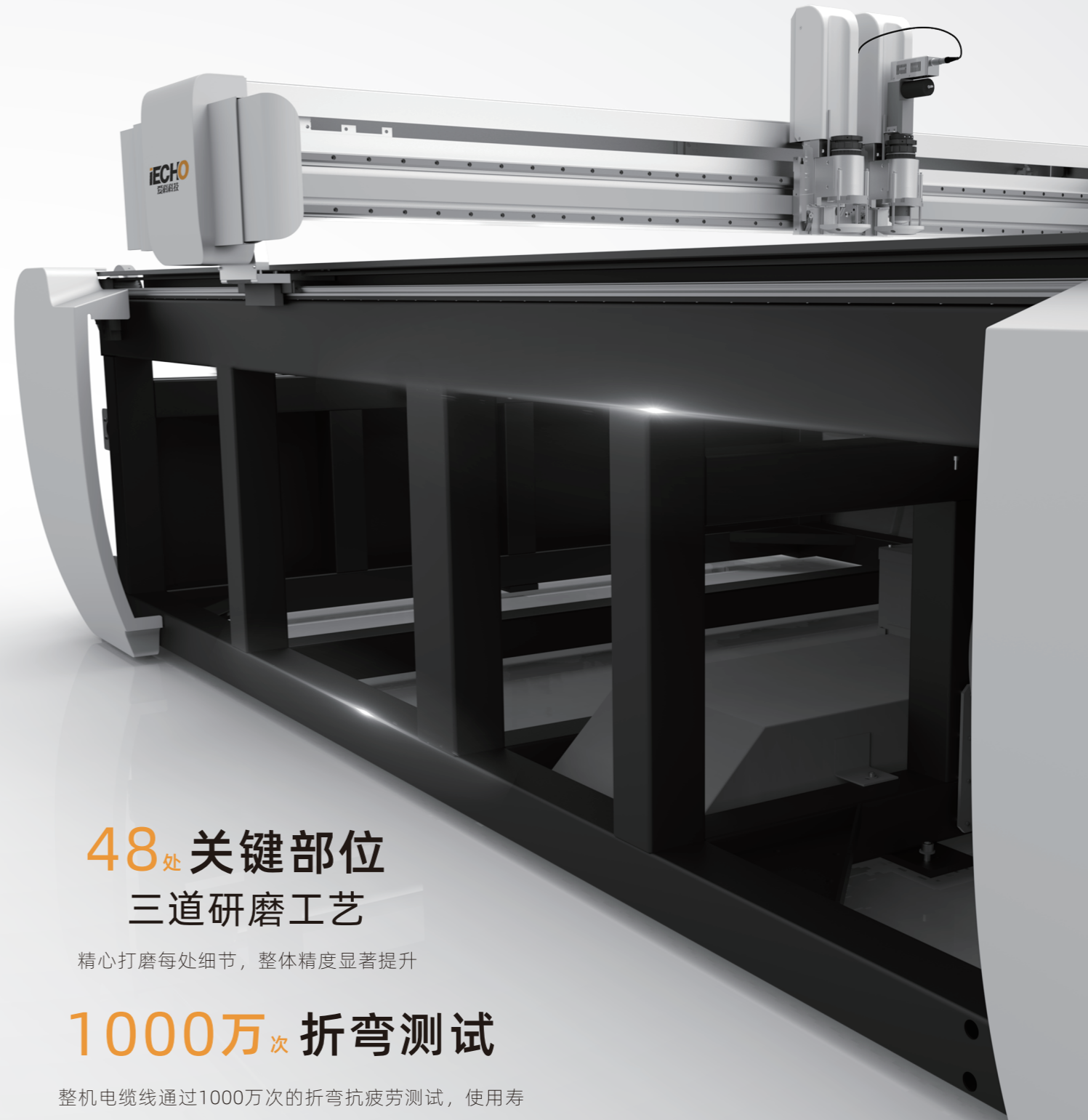
最高运动速度 **1800** 毫米/秒

爱科最新智能IECHOMC运动控制模块，让机器运行更加智能，可以随意切换不同的运动策略，轻松应对不同行业不同产品的加工。



超高强度一体式框架

12mm钢材，采用高强度焊接技术，机身框架重达600KG，
强度提升30%，安全可靠，经久耐用



48^处 关键部位 三道研磨工艺

精心打磨每处细节，整体精度显著提升

1000万^次 折弯测试

整机电缆线通过1000万次的折弯抗疲劳测试，使用寿命更长，安全性更高

*产品实物可能与部分宣传图片有细微差别，请以实物为准。



远程诊断
快速诊断远程解决



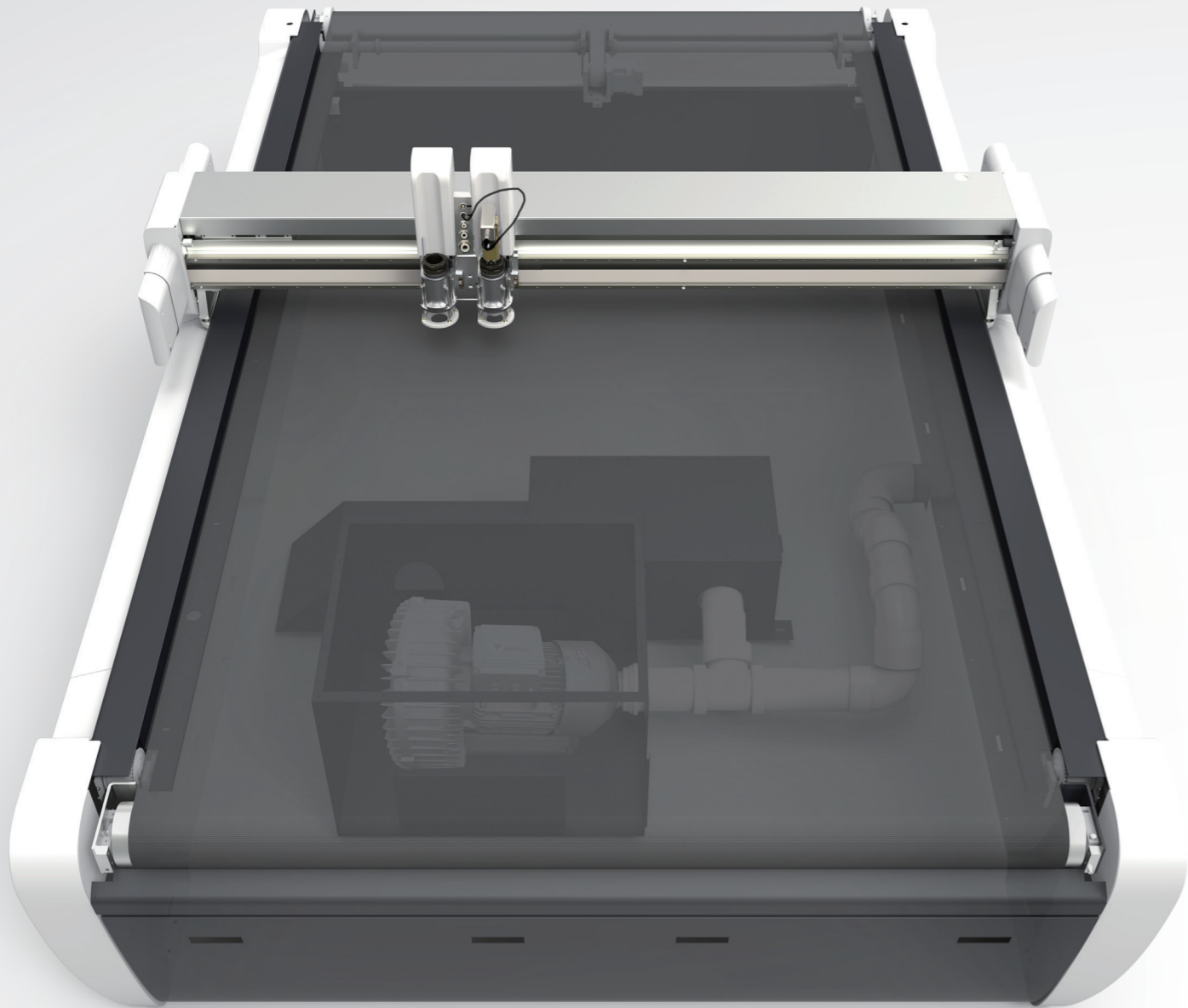
智能优化
根据特性优化策略



定制开发
开发专属控制软件



MES
对接各种管理系统



高颜值的外表 内外兼修的品质

整机开模，一体成型，时尚外观
品鉴设计之美

外

质感机身 品质之选

全新外观设计

高强度工程材料

隐蔽式拖链槽

内

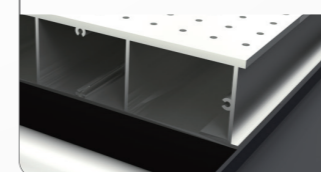
精湛工艺 匠心之学

全新真空设计
气流量增加25%

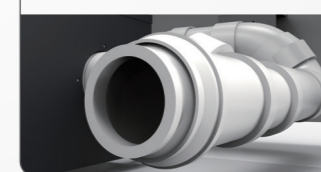
横梁内置斜撑加固
结构强度提升30%

智能区域吸风
根据尺寸吸力智能调整

进口航空铝板
一体成型平整稳固



大流量管道设计
超强吸力



标配低噪音静音箱

营造舒适工作好环境

爱科最新升级静音系统，源头降噪

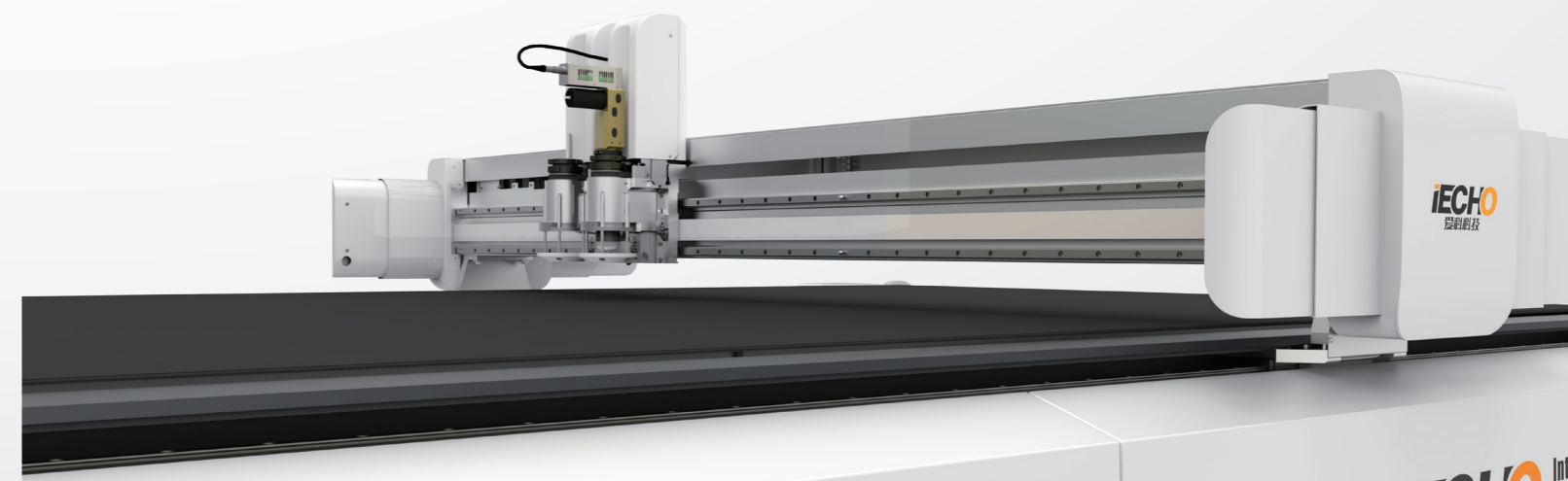


节能模式下低至 **65** 分贝


空气循环冷却

机器散热好助手

爱科最新研发的空气循环冷却系统，高效散热，轻松应对恶劣环境。



细节与实力并存




多元化的机头配置

多元化的机头可根据需要自由组合，满足不同行业，不同切割工艺需求，灵活应对各种生产加工要求




升级电路布局

全新升级的电路布局，操作更便捷。



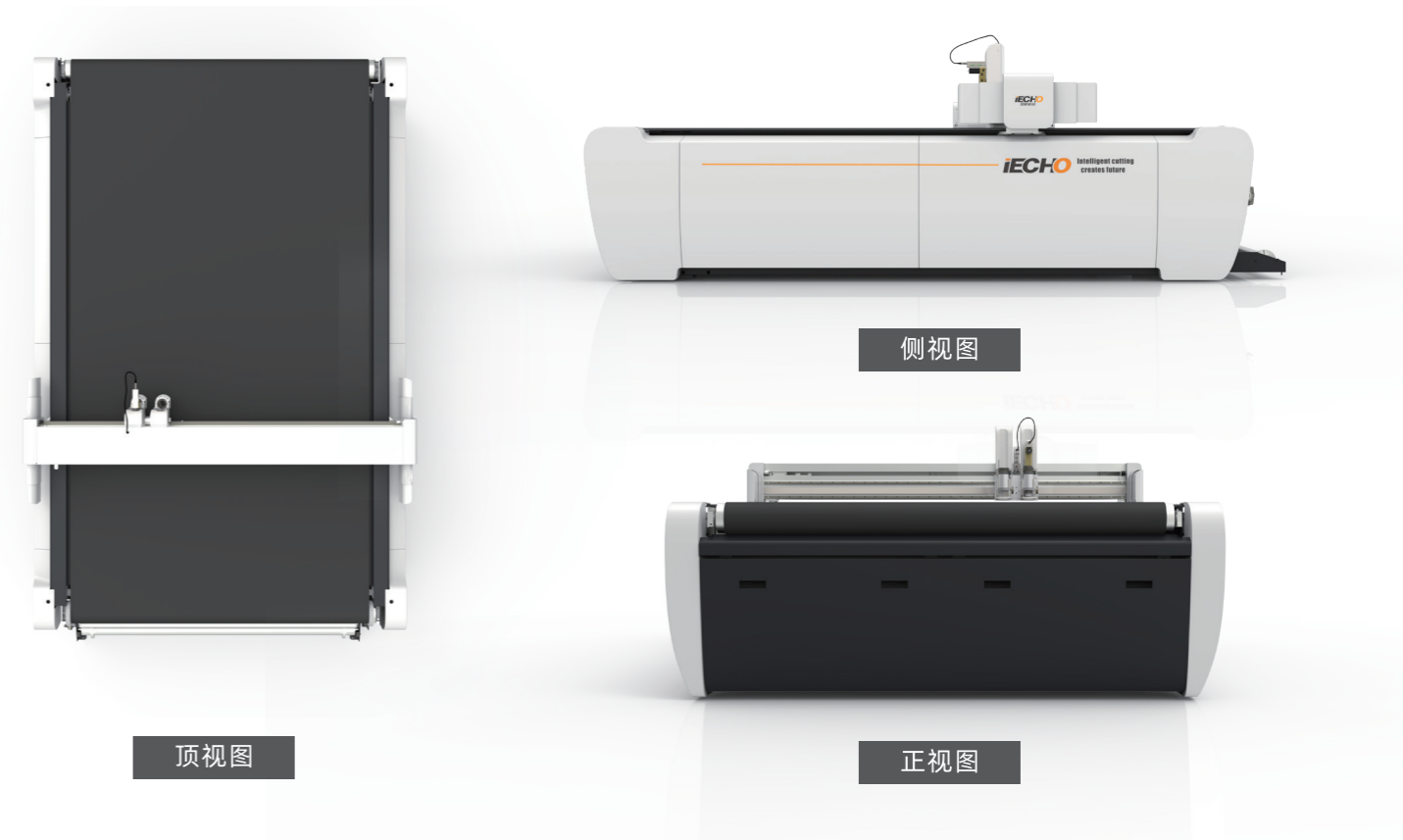
各类材料送料架

满足各种行业，不同材料的特性，搭配适合的送料设备。



连续切割系统

智能控制材料的传送，实现切割、收料协同工作，连续切割可以满足超长排料单、超长样片的切割，节省人工，全面提高效率



产品参数

型号	BK4-1312	BK4-2012	BK4-2513	BK4-2516
有效切割面积(mm)	1300×1200	2000×1200	2500×1300	2500×1600
机器尺寸(mm)	2100×2000	2800×2000	3200×2100	3200×2400
整机重量	600kg-900kg			
最大切割速度	1800mm/s			
最大切割厚度	50mm			
切割精度	0.1mm			
数据格式	DXF/HPGL			
介质吸附	真空			
吸风机功率	7.5KW/9KW			
电源	220V/50HZ 380V/50HZ			
操作环境	温度0℃-40℃ 湿度20%-80%RH			

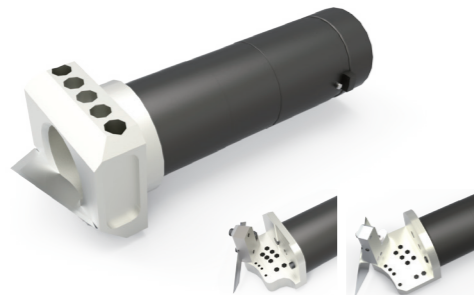
*您购买的机型某些特征和配件可能与图例不完全一致，请以实物为准

*本页面所提到的产品参数、功能如有变更，恕不另行通知。

多类 刀具 任您挑选

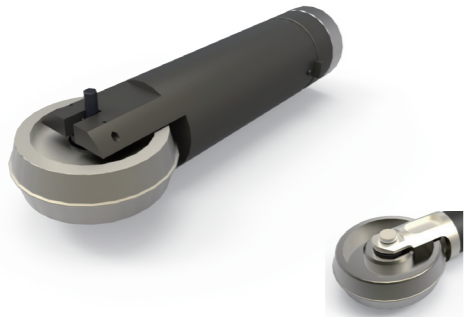
满足您所有创意加工之旅

斜刀 V-CUT



针对复合瓦楞夹心材料进行V槽加工的专业工具，可以改变刀片的斜度（0°、15°、22.5°、30°、45°）从而得到不同的加工效果。

压痕刀 CTT



对瓦楞及瓦楞周边材料进行压痕的工具。可以通过更换不同压轮得到理想的压痕效果。配合切割软件的应用，压痕工具可顺向或逆向瓦楞方向，得到优质的压痕效果，并且不会破坏瓦楞纸板表面层纸。

尖刀 UCT

可切割高度5mm的材料，UCT可以允许以其最快的加工速度对材料进行切割加工，对比其他切割工具拥有更佳的使用性价比和更低的维护成本。有三个型号的刀片固定头来满足多种刀片的安装及使用。



铣刀 RZ

采用450W功率的主轴，根据材料和应用不同，其转速最高可达60000rpm，切割边缘更加光滑。高频转子驱动铣刀模组，可用于切割20mm厚度的硬质材料及软性发泡材料。高速高效的加工性能优于传统切割设备，能将所加工的材料产量达到最大化，可满足24小时/7天严苛生产环境的需求。特制配备的吸尘装置，在加工过程中最大限度地减少产生的碎屑。系统通过气流冷却主轴与刀片，从而显著延长其使用寿命。



气动刀 POT

通过压缩空气驱动刀具，最高8mm振幅特别适合切割发泡材料，适用于更多种类的材料，配合特种刀片切割厚度高达60mm。



弹簧刀 KCT

主要用于乙烯基材料（标签类材料）的切割，通过调节刀片位置可以对材料进行精准地深度定位加工，精准地切透上层材料并且不破坏下层的底衬材料。可以允许以其最快的加工速度对材料进行切割加工。



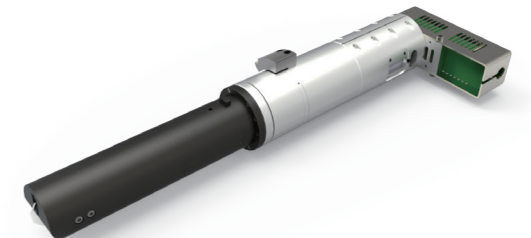
电震动刀 EOT

通过无刷直流电机高频振动从而切断材料，非常适合切割中等密度的材料。搭配种类繁多的刀片，适用于不同材料的加工，并且可以加工最小2mm的弧线。



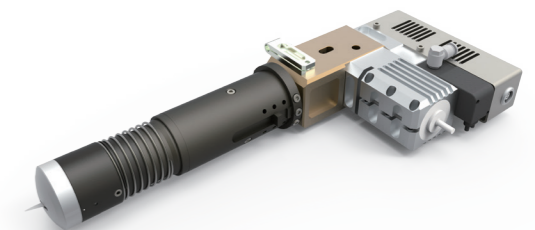
主动轮刀 DRT

通过无刷直流电机驱动刀片高速旋转切割材料，可以装配圆形刀片或10角刀片，特别适合切割各类编织材料，可显著降低拖拽力并有助于彻底切断每一根纤维或丝线。



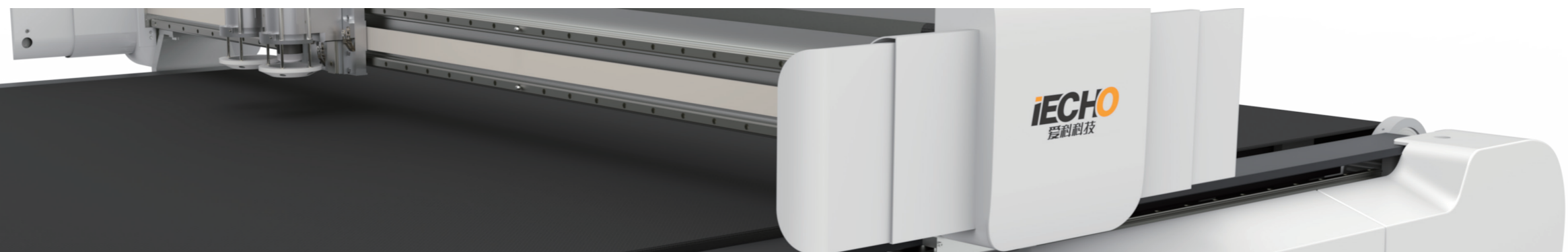
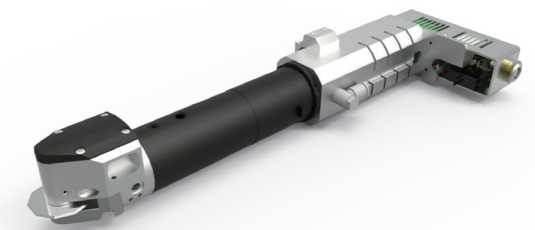
大力电震动刀 EOT4

EOT4适用于高效处理夹心板/蜂窝状材料、竖瓦楞纸板、厚纸板和坚韧的皮革。具有2.5mm的振幅，允许以非常高的切割速度加工较厚且坚韧的材料。配备有空气冷却装置，能显著延长刀片使用寿命。



大力主动轮刀 PRT

相比于DRT切割工具，PRT以其强劲有力动力性能适用于更广泛的多样类型材料，甚至富有挑战性的玻璃纤维和芳纶纤维也能轻松驾驭。配备的气冷装置，可及时对电机进行冷却，从而有效地延长电机寿命。

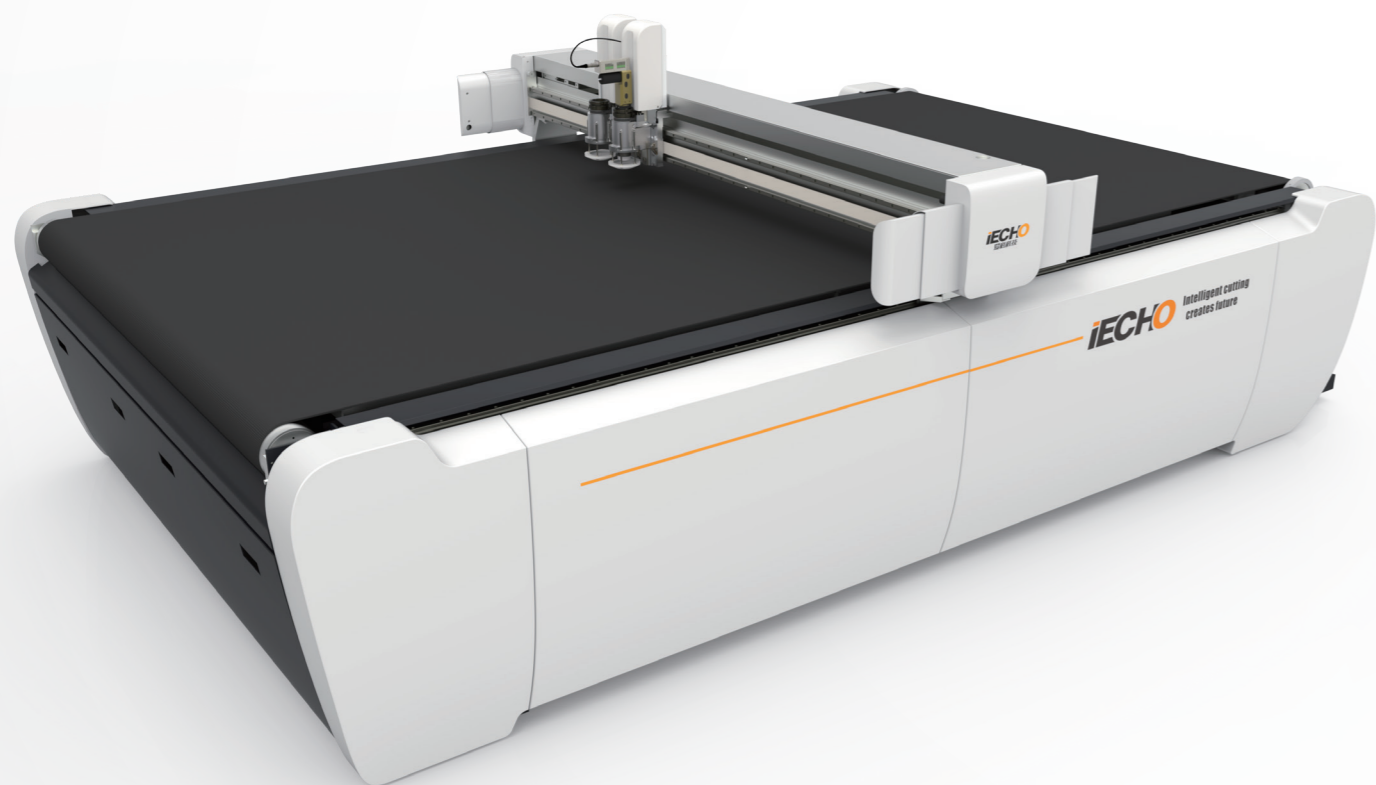


品质推荐 让选择更简单

100+服务网点

爱科智能切割机，专业保证，网点覆盖全国，维修保养更便捷

全新一代BK4高速度数字化切割系统，是一款高速、单层（少量多层）物料切割系统，可自动精准地完成全切、半切、雕刻、V型槽、折痕、标记等工艺，广泛应用于汽车内饰、广告、服装、家居、复合材料等领域。BK4切割系统以其精准、灵活、高效的特点，为多行业的自动化生产提供解决方案。



应用行业



复合材料行业



印刷包装行业



纺织服装行业



图文快印行业



皮革制品行业



汽车内饰行业

9项发明专利

30余项实用新型及外观专利



软体家居行业



广告喷绘行业