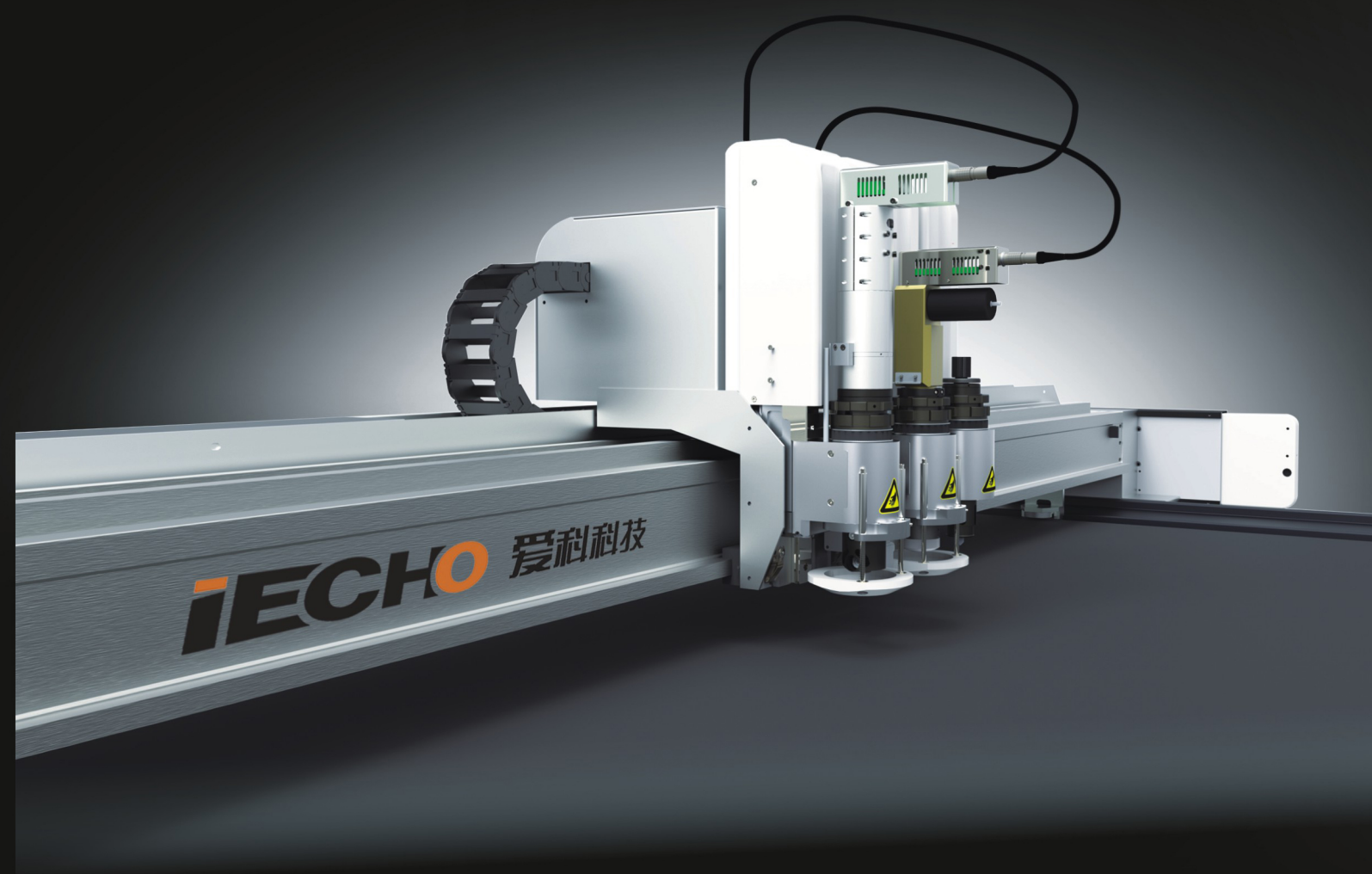




TK3S大幅面切割系统



杭州爱科科技股份有限公司
地址：杭州滨江区伟业路1号一号楼
电话：+86-571-86609566
传真：+86-571-86698923
电邮：sales@iechosoft.com



www.iechosoft.com

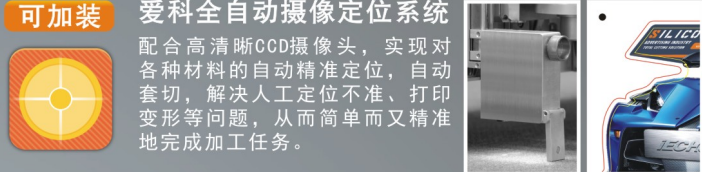
x轴双电机
针对超宽横梁采用平衡双电机传动,使传动更稳定、精准。



多元化的机头配置
可根据不同行业需求自由组合标准机头与冲孔机头、铣削机头,可灵活应对新的生产加工要求。

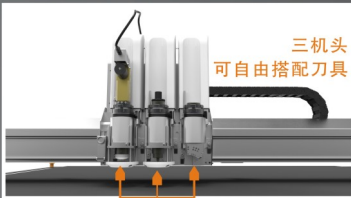


可加装 爱科全自动摄像定位系统
配合高清晰CCD摄像头,实现对各种材料的自动精准定位,自动套切,解决人工定位不准、打印变形等问题,从而简单而又精准地完成加工任务。



更高效的切割机头
切割速度可达1.5m/s,是传统手工的4-6倍,智能化的Z轴高度控制方式大大减少了刀具的运动行程,缩短了工作时间,提高了生产效率。

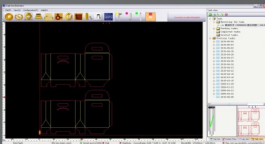
三机头 可自由搭配刀具



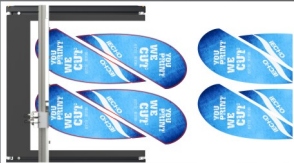
爱科安全装置
防撞装置及红外阻断装置在确保机器在高速运动过程中最大限度的保护操作人员的安全。



爱科运动控制系统
爱科运动控制系统,即CUTTERSERVER切割控制中心,切割过程更加流畅,切割弧度更加完美。



软件
通过连接对位切割,可以加工非常规尺寸的材料。



航空铝蜂窝板
采用航空铝蜂窝板,板内气体可自由流动,保证系统热胀冷缩时不会引起结构变形。同时,相互牵制的密集蜂窝可分散承担来自面板方向的压力,使受力均匀,保证了设备台面在较大的面积时仍能保持很高的平整度。



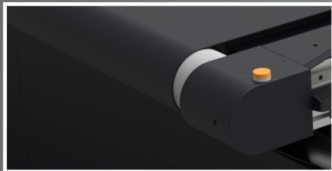
齿轮
提供穿透大密度厚材料所需的速度、持久性和动力。系统能在工作负荷大时提供出色的动态重复精度。



人体工学设计
TK3S采用全新航空铝材,强度高、耐腐蚀、韧性强,使整机设备更加稳固。同时TK3S系统的设计符合人体工学,让您感受人性化的操作加工体验。



爱科连续切割系统
智能控制材料的传送,实现切割、收料协同工作,连续切割可以满足超长排料单、超长样片的切割,节省人工,全面提高效率。



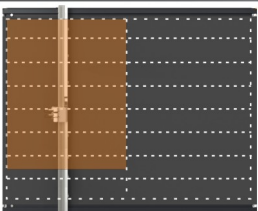
爱科全自动对刀系统
通过电子感应全自动对刀系统可以精确控制落刀深度。

可加装



双横梁切割系统
配备双横梁切割系统,可以让您的生产效率成倍增长。

灵活的工作区域
可以根据您的要求增加模块化的工作区域。



TK3S大幅面切割系统

TK3S大幅面切割系统为多行业自动化加工提供最佳选择，其系统可自动精准地完成全切、半切、雕刻、V型槽、折痕、标记冲孔等工艺，精准快速的切割性能可满足您对超大幅面材料的加工需求，人性化的操作系统，为您呈现更完美的加工效果。



尺 寸

长度 \ 宽度	2500mm	3500mm	5500mm	定制尺寸
1600mm	TK3S-2516 有效切割:2500mmx1600mm 机器尺寸:3300mmx2300mm	TK3S-3516 有效切割:3500mmx1600mm 机器尺寸:4300mmx2300mm	TK3S-5516 有效切割:5500mmx1600mm 机器尺寸:6300mmx2300mm	在 TK3S-2516基 础 标配尺寸上，用户可 按照实际需求进行尺 寸定制化设计。
2100mm	TK3S-2521 有效切割:2500mmx2100mm 机器尺寸:3300mmx2900mm	TK3S-3521 有效切割:3500mmx2100mm 机器尺寸:4300mmx2900mm	TK3S-5521 有效切割:5500mmx2100mm 机器尺寸:6300mmx2900mm	
3200mm	TK3S-2532 有效切割:2500mmx3200mm 机器尺寸:3300mmx4000mm	TK3S-3532 有效切割:3500mmx3200mm 机器尺寸:4300mmx4000mm	TK3S-5532 有效切割:5500mmx3200mm 机器尺寸:6300mmx4000mm	

参 数

气泵	1-2台 5.5kw	2-3台 5.5kw	3-4台 5.5kw
横梁	单横梁	可选单、双横梁	
最大切割速度	1500mm/s		
切割精度	0.1mm		
最大切割厚度	50mm		
数据格式	DXF、HPGL		
接口	串口		
介质吸附	真空		
电源	220V/50HZ 380V/50HZ		
操作环境	温度 0℃-40℃ 湿度 20%-80%RH		

汽车内饰

TK3S大幅面切割系统针对汽车内饰行业不同的切割要求、不同的切割材料提出了全覆盖式的切割一体化解决方案，切割产品包括全包围脚垫、大包围脚垫、丝圈脚垫、汽车座套等柔性面料。



广告包装

TK3S大幅面切割系统为广告行业提供完整的解决方案，尤其适合PP纸、KT板、雪弗板、不干胶、瓦楞纸、蜂窝纸等材料的加工，并且可配置高转速铣刀针对亚克力、铝塑板等硬质材料进行加工，增配了自动上料模块后，可以进行自动化全日制生产。



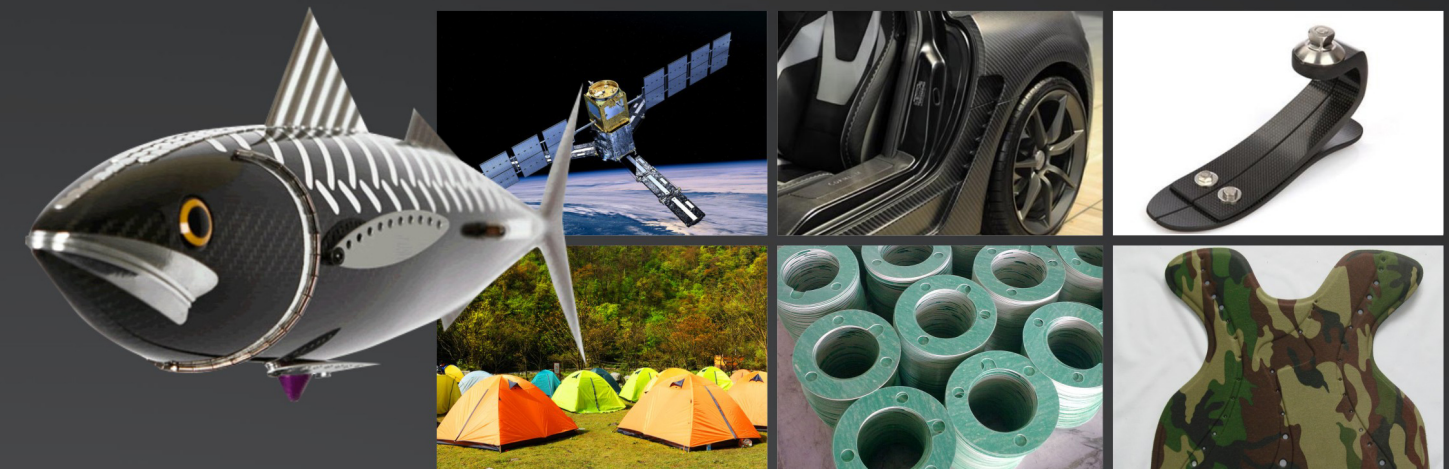
家居家纺

TK3S大幅面切割系统根据家居家纺行业提供定制化的切割一体化解决方案，不仅可以显著提高家居行业面料在裁剪过程中的利用率与加工效率，还可以有效提升产品品质，实现高效率、低耗材、高品质的全方面优化。



复合材料

TK3S大幅面切割系统取代了复合材料制品制作过程中的手工画版，手工裁剪等传统工艺，尤其是针对异形、不规则图案等复杂样片，有效提高了生产效率和切割准确度。



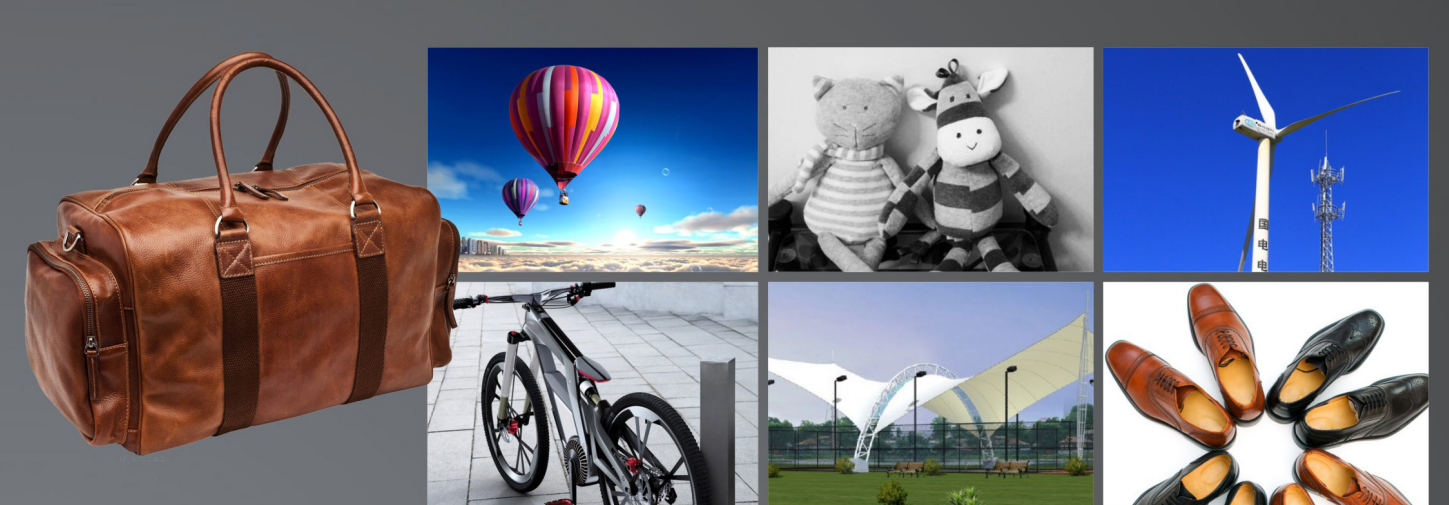
纺织服装

TK3S大幅面切割系统针对品牌服装、高级定制服装的裁剪，提出了DRT刀具+PPT机头模组配合自动纠偏系统的整体解决方案。



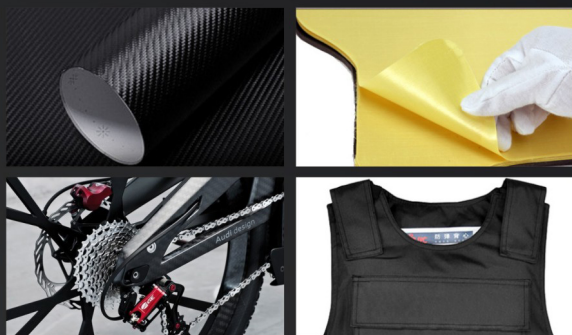
其他行业

TK3S大幅面切割系统在全球非金属行业有广泛的应用，如鞋业、箱包、气模、体育用品、玩具、风电、医疗用品等，为全球非金属行业用户提供专业可靠的切割一体化解决方案。

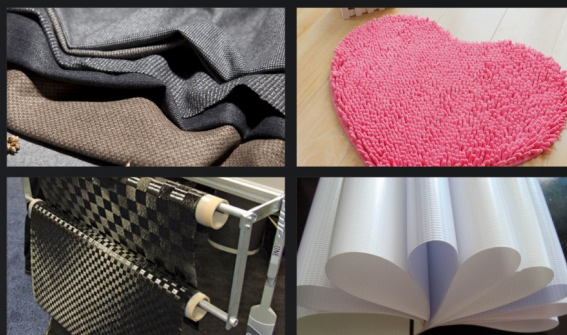




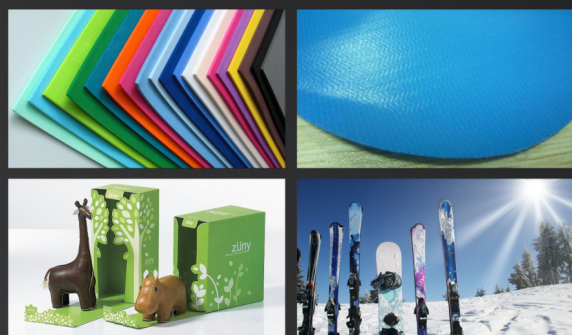
IECHO EOT 通过伺服马达驱动刀片上下高频振动从而切断材料，非常适合切割中等密度的材料，搭配种类繁多的刀片可以胜任绝大部分柔性材料的切割。



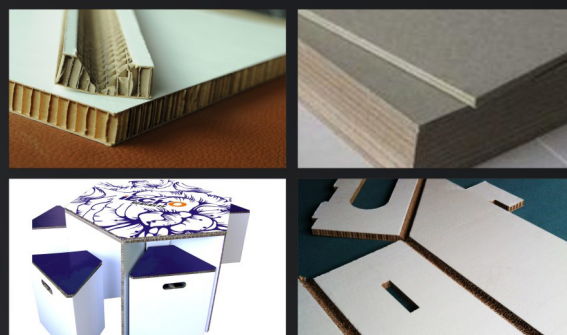
IECHO DRT 通过伺服马达驱动刀片高速旋转切割材料，切割边缘无挂丝、无毛刺，可以装配圆形刀片或10角刀片，特别适合切割各类编制材料。



IECHO UCT 可以完美切割高度5mm的材料，UCT可以允许以最快的加工速度对材料进行切割加工，对比其他切割工具拥有最佳的使用性价比和最低的维护成本。有三个型号的刀片固定头来满足多种刀片的安装及使用。



IECHO V-CUT 针对复合瓦楞夹心材料进行V槽加工专业工具，可以改变刀片的斜度（0°、15°、22.5°、30°、45°）从而得到不同的加工效果。



IECHO KCT 主要用于乙烯基材料的切割，通过调节刀尖位置可以对材料进行精准的深度定位加工，精准的切透上层材料并且不破坏下层的底衬材料。与UCT工具一样可以允许以最快的加工速度对材料进行切割加工。



IECHO CTT 对瓦楞及其瓦楞周边材料进行压痕的工具。可以通过更换不同压轮得到完美的压痕效果。



IECHO RZ 通过高速旋转一个或多个刀齿进行铣削加工的工具，最高转速60000rpm，切割边缘更加光滑除了可以对硬质材料进行加工甚至可以对软性的发泡材料进行加工，与Kiss-Cut工具一样可以进行精准的深度定位加工。特制的吸尘装置，在加工过程中大量减少产生的碎屑。



IECHO POT 通过压缩空气驱动刀片上下高频振动从而切断材料，最高8mm振幅特别适合切割坚韧、致密的材料，配合特种刀片切割厚度高达60mm。

