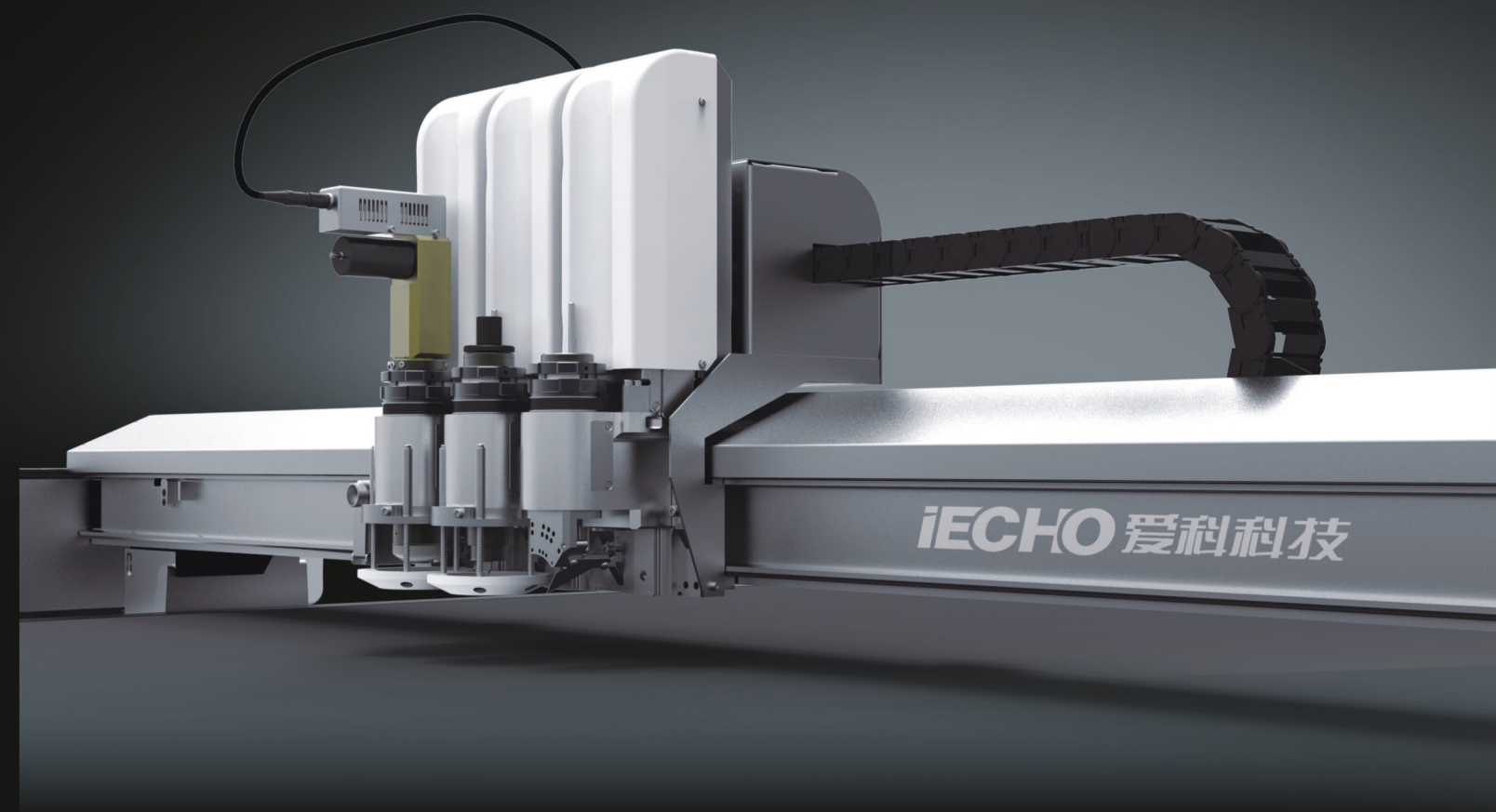




BK3 高速度数字化切割系统

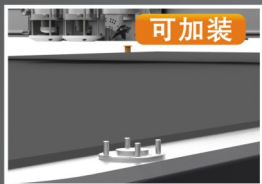


杭州爱科科技股份有限公司
地址：杭州滨江区伟业路1号一号楼
电话：+86-571-86696861
传真：+86-571-86698923
电邮：iecho@iechosoft.com

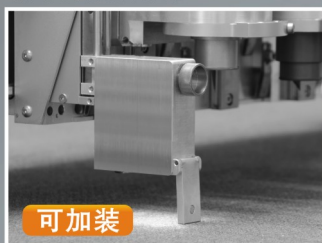


www.iechosoft.com

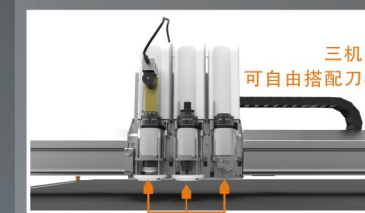
爱科全自动对刀系统
通过电子感应全自动对刀系统可以精确控制落刀深度。



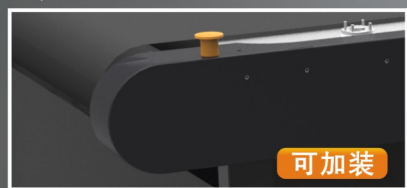
爱科全自动摄像定位系统
配置高清CCD摄像头，实现对各类材料的自动精准定位，自动套切，解决人工定位不准及打印变形的问题。



更高效的切割机头
切割速度可达1.5m/s，是传统手工的4-6倍，智能化的Z轴高度控制方式大大减少了刀具的运动行程，缩短了工作时间，提高了生产效率。



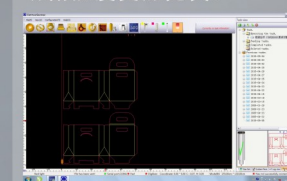
爱科连续切割系统
智能控制材料的传送，实现切割、收料协同工作，连续切割可以满足超长排料单、超长样片的切割，节省人工，全面提高效率。



航空铝板
航空铝板配合区域吸风，使台面吸附力更强。



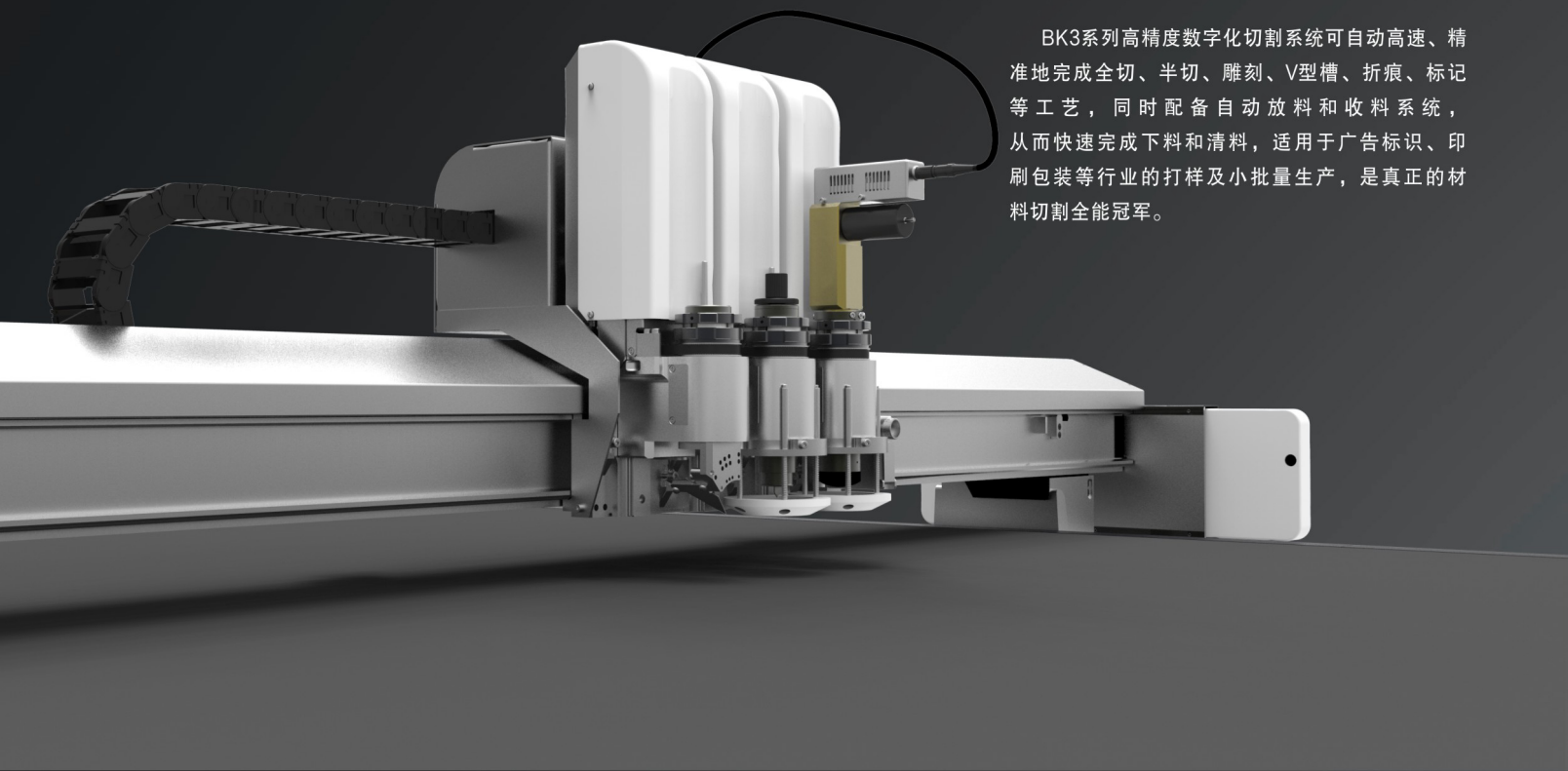
爱科运动控制系统
爱科运动控制系统，即CUTTERSERVER切割控制中心，切割过程更加流畅，切割弧度更加完美。



爱科安全装置
防撞装置及红外阻断装置确保机器在高速运动过程中最大限度的保护操作人员的安全。



BK3 高速度数字化切割系统



BK3系列高精度数字化切割系统可自动高速、精准地完成全切、半切、雕刻、V型槽、折痕、标记等工艺，同时配备自动放料和收料系统，从而快速完成下料和清料，适用于广告标识、印刷包装等行业的打样及小批量生产，是真正的材料切割全能冠军。

参数

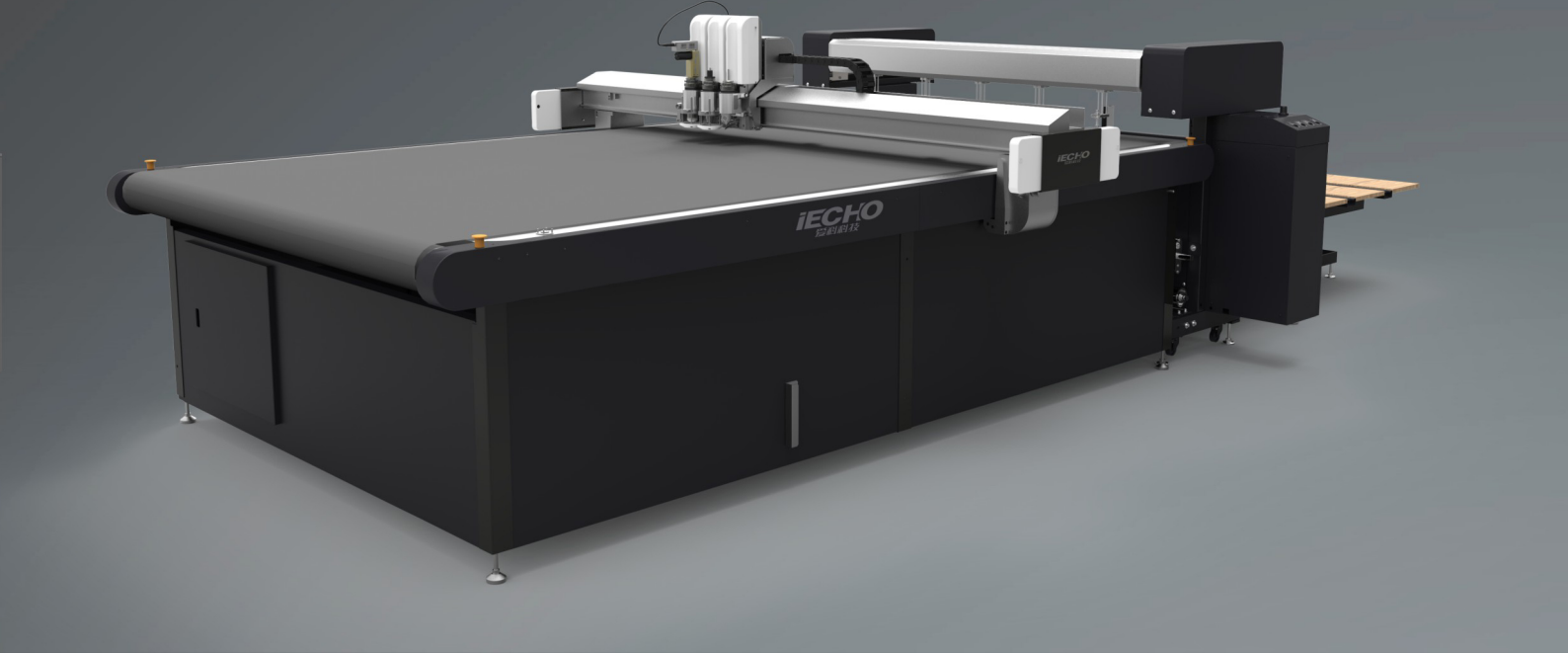
型号	BK3 1713	BK3 2513	BK3 2517
有效切割面积	1700mmx1300mm	2500mmx1300mm	2500mmx1700mm
机器尺寸	2500mmx2100mm	3200mmx2100mm	3200mmx2400mm
最大切割速度	1500mm/s		
切割精度	0.1mm		
最大切割厚度	50mm		
数据格式	DXF、HPGL、PDF		
接口	串口		
介质吸附	真空		
吸风机功率	5.5KW / 7.5KW / 9KW		
电源	220V/50HZ 、380V/50HZ		
操作环境	温度0℃-40℃ 湿度20%-80%RH		



IECHO

爱科全自动 数字化加工流水线

爱科全自动数字化加工流水线：可用于全日制生产，满足您对效率的要求，可以发挥机器的最大产能、可用于工业的24/7生产。



- 流水线通过设备尾部的自动吸料装置将等待加工的材料摆放至送料区域
- 通过自动送料将待加工材料送至切割区域
- 高精度CCD定位将调整最终切割精度
- 通过高效切割头进行加工
- 完成加工后则将成品自动送入收料区域
- 全过程无需人工干预

IBRIGHTCUT

操作系统优势

智能材料库

iBrightCut系统自带包括十余种行业尽百种材料的切割方式、您可以根据自身材料找到最佳的切割刀具、刀片、模式，也可以将最适合自身材料的切割方式添加入材料库、便于后期生产。

强大的图形编辑功能

iBrightCut系统整合了广告行业常用的图层功能，您可以轻松的使用它对原有图形文件进行修改、编辑，甚至可以直接用它设计出您需要的图形数据。

便捷的操作

iBrightCut系统功能强大、操作便捷是iBrightCut重要的标签。在专业人员的指导下，您都可以在1小时内掌握iBrightCut的操作，在一天内精通iBrightCut的使用。

任务管理系统

您可以根据订单的情况设置切割任务的优先级，可翻阅以往任务记录，并可直接调取历史任务进行切割。

切割轨迹跟踪

切割过程中可以跟踪切割轨迹，并且在任务开始前预计切割时间、在切割过程中实时更新结束时间、切割完成后记录完整运行时间，让您把握每个任务进度。

人性化的用户体验

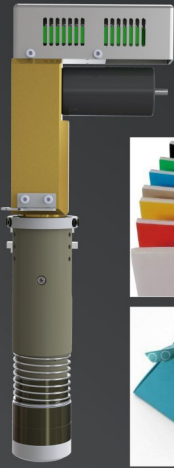
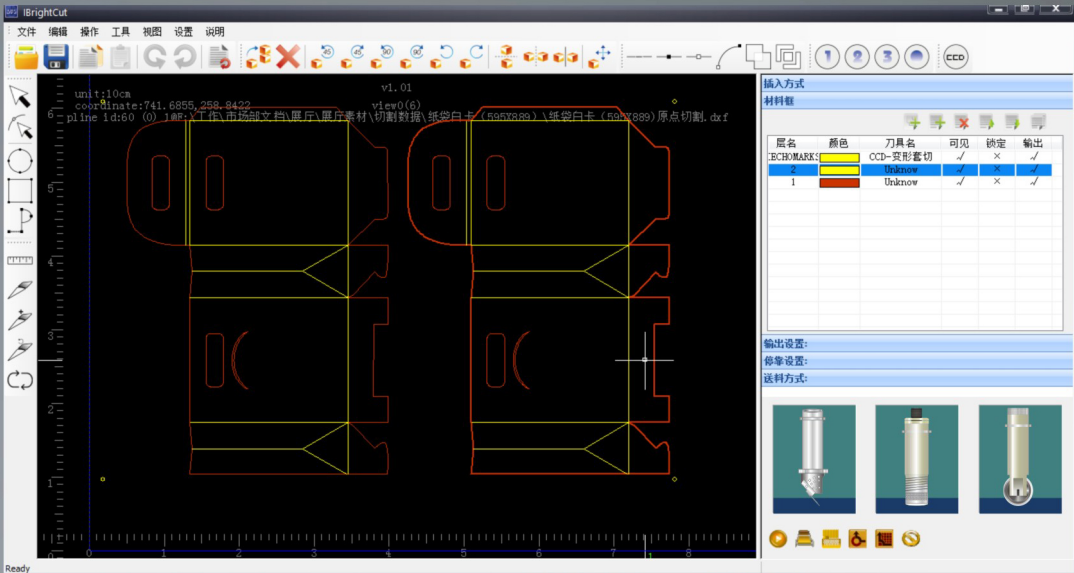
您可以根据自己的习惯、喜好来配置每个快捷方式的显示、位置；

您可以任意设置任务完成后机头停靠的位置；

您可以设置任务完成后是否自动关闭气泵及关闭气泵的时间；

云服务模块

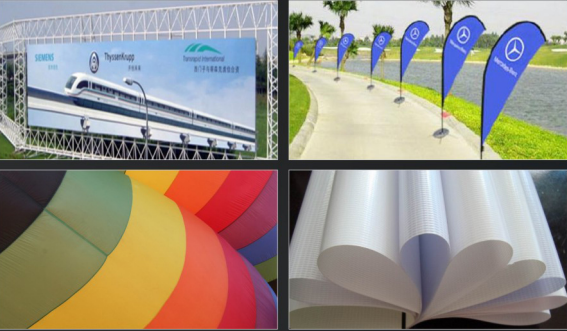
您可以通过云服务模块享受到快捷的线上服务，服务内容包括：远程问题诊断，您可以在工程师还未进行上门服务的时候通过远程获得网络工程师的帮助；远程系统升级:我们会及时将最新的操作系统发布到云服务模块中，您可以通过互联网进行升级。



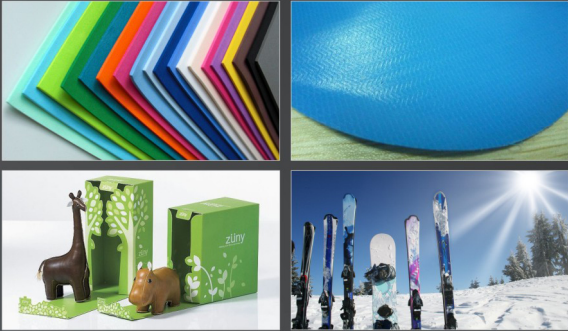
IECHO EOT 通过高速电机驱动刀片上下高频振动从而切断材料，非常适合切割中等密度的材料，搭配种类繁多的刀片可以胜任绝大部分柔性材料的切割。



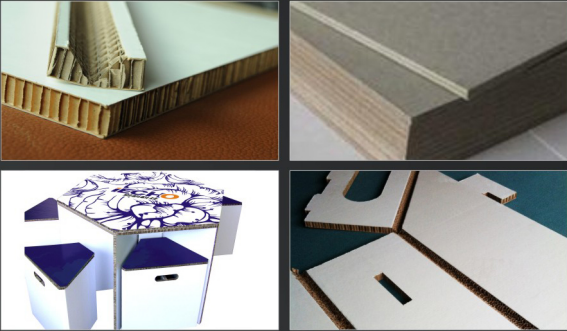
IECHO DRT 通过高速电机驱动刀片高速旋转切割材料，切割边缘无挂丝、无毛刺，可以装配圆形刀片或10角刀片，特别适合切割各类编织材料。



IECHO UCT 可以完美切割高度5mm的材料，UCT可以允许以最快的加工速度对材料进行切割加工，对比其他切割工具拥有最佳的使用性价比和最低的维护成本。有四个型号的刀片固定头来满足多种刀片的安装及使用。



IECHO V-CUT 针对复合瓦楞夹心材料进行V槽加工专业工具，可以改变刀片的斜度（0°、15°、22.5°、30°、45°）从而得到不同的加工效果。



IECHO KCT 主要用于乙烯基材料的切割，通过调节刀尖位置可以对材料进行精准的深度定位加工，精准的切透上层材料并且不破坏下层的底衬材料。与UCT工具一样可以允许以最快的加工速度对材料进行切割加工。



IECHO CTT 对瓦楞及其瓦楞周边材料进行压痕的工具。可以通过更换不同压轮得到完美的压痕效果。



IECHO RZ 通过高速旋转一个或多个刀齿进行铣削加工的工具，最高转速60000/分钟，切割边缘更加光滑除了可以对硬质材料进行加工甚至可以对软性的发泡材料进行加工，与Kiss-Cut工具一样可以进行精准的深度定位加工。特制的吸尘装置，在加工过程中大量减少产生的碎屑。



IECHO POT 通过压缩空气驱动刀片上下高频振动从而切断材料，最高8mm振幅特别适合切割坚韧、致密的材料，配合特种刀片切割厚度高达60mm。

