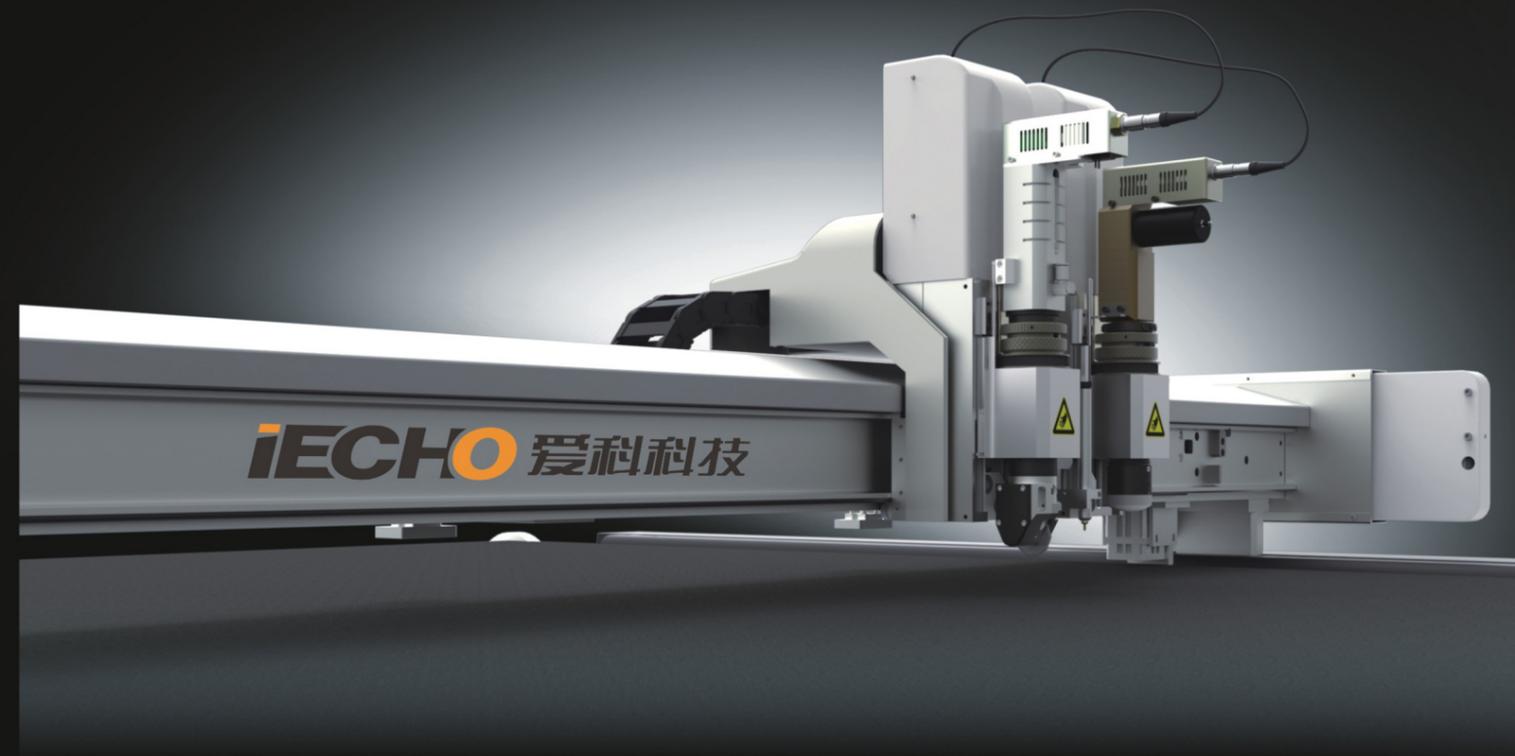
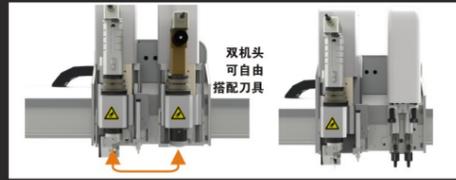


## BK2 高速度数字化切割系统



### 多元化的机头配置

可根据不同行业需求自由组合标准机头与冲孔机头、镗铣机头，可灵活应对新的生产加工要求。



### 可加装 爱科全自动摄像定位系统

配合高清晰CCD摄像头，实现对各种材料的自动精准定位，自动套切，解决人工定位不准、打印变形等问题，从而简单而又精准地完成加工任务。



### 可加装 爱科安全装置

安全装置确保机器在高速运动过程中最大限度的保护操作人员的安全，红外自动感应装置有效避免切割物料的损耗。



### 第三代PPT（冲孔）机头

- ①配备高速旋转冲孔，速度可达3个/秒。
- ②冲断力增加50%。
- ③可加装集中清料装置。



### 可加装 智能的输送带

智能控制材料的传送，实现切割、收料协同工作，节省人工，全面提高效率，保证了切割设备的产量最大化。



### 平整的工作面

BK2工作面由进口高强度PMMA板材制成，其板材经过二次打磨，使台面更加平整稳固。

### 爱科模块化定制方案

可以根据不同的客户要求定制各类尺寸切割机型。



### 人体工学设计

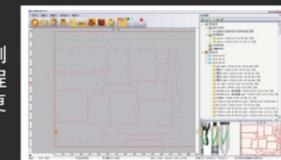
BK2整机框架结构加固，使设备更加稳固。同时BK2系统的设计符合人体工学，让您感受人性化的操作加工体验。

### 科学的布线系统

简洁科学的电路布线系统，可有效提高电路稳定性，保证了后期产品升级更便捷，同时也增加了设备的可拓展性。

### 爱科运动控制系统

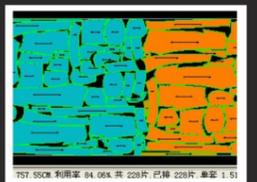
爱科CUTTERSERVER切割控制中心，让切割过程更加流畅，切割弧度更加完美。



### 有效的散热系统

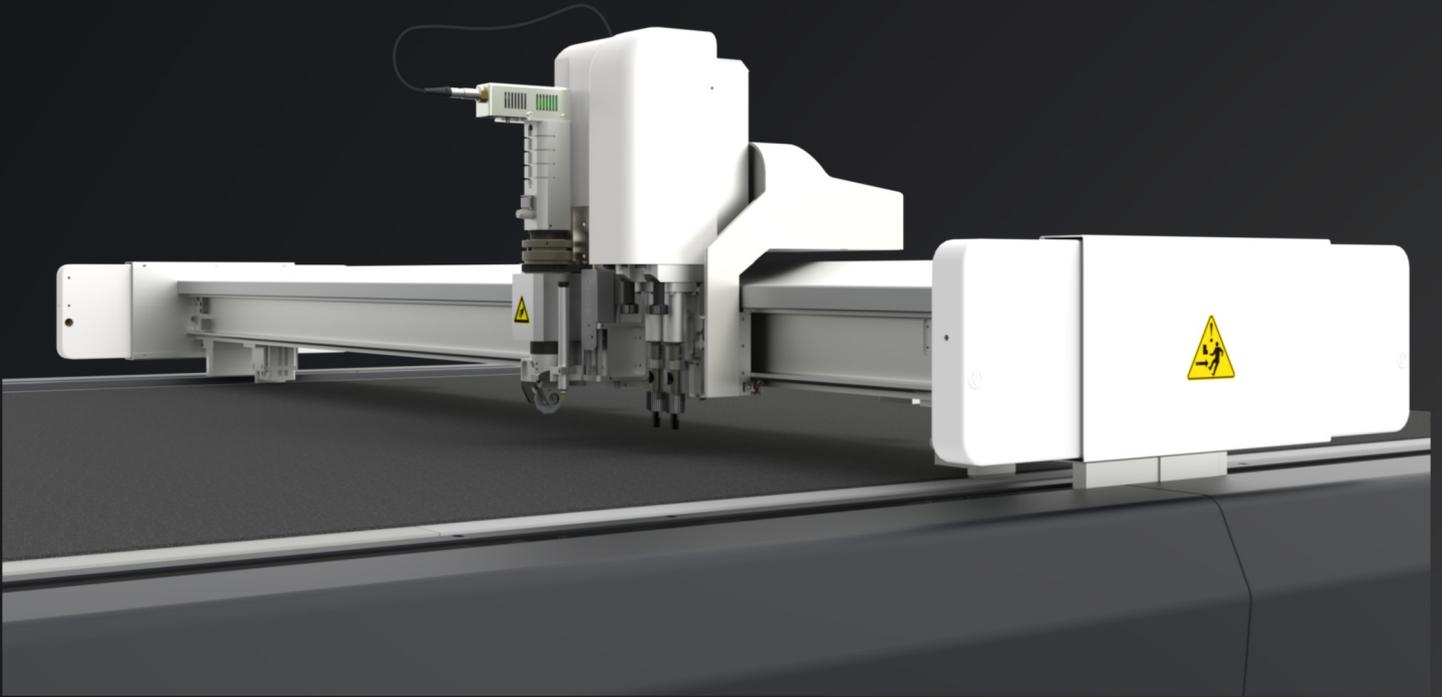
BK2电路集成版外壳上加装翼状散热片，可有效地加快了电机箱内的散热速度，相比于风扇散热，可有效减少85%-90%灰尘的进入。

爱科超级自动排料系统  
系统可依据用户自行设定的门幅、排料的样片数等参数，在电脑上自动、快速地生成最优化的排料图。



# BK2高速度数字化切割系统

BK2高速度数字切割一体化系统，是一款高速、单层(少量多层)物料切割系统，可自动精准地完成全切、半切、雕刻、V型槽、折痕、标记等工艺，广泛应用于汽车内饰、广告、服装、家居、复合材料等领域。BK2切割系统以其精准、灵活、高效的特点，为多行业的自动化生产提供最佳选择。



## 参 数

| 型号      | BK2-1311                 | BK2-1713      | BK2-2011      | BK2-2516      |
|---------|--------------------------|---------------|---------------|---------------|
| 有效切割面积  | 1300mmx1100mm            | 1700mmx1300mm | 2000mmx1100mm | 2500mmx1600mm |
| 机器尺寸    | 2100mmx1900mm            | 2500mmx2100mm | 2800mmx1900mm | 3200mmx2400mm |
| 可定制设备长度 | 800mm-5000mm             |               |               |               |
| 可定制设备宽度 | 800mm-5000mm             |               |               |               |
| 最大切割速度  | 1000mm/s                 |               |               |               |
| 切割精度    | 0.1mm                    |               |               |               |
| 最大切割厚度  | 50mm                     |               |               |               |
| 数据格式    | DXF、HPGL                 |               |               |               |
| 接口      | 串口                       |               |               |               |
| 介质吸附    | 真空                       |               |               |               |
| 吸风机功率   | 5.5KW/7.5KW / 9KW / 11KW |               |               |               |
| 电源      | 220V/50HZ 380V/50HZ      |               |               |               |
| 操作环境    | 温度 0°C-40°C 湿度 20%-80%RH |               |               |               |





**IECHO EOT** 通过伺服马达驱动刀片上下高频振动从而切断材料，非常适合切割中等密度的材料，搭配种类繁多的刀片可以胜任绝大部分柔性材料的切割。



**IECHO DRT** 通过伺服马达驱动刀片高速旋转切割材料，切割边缘无挂丝、无毛刺，可以装配圆形刀片或10角刀片，特别适合切割各类编制材料。



**IECHO UCT** 可以完美切割高度5mm的材料，UCT可以允许以最快的加工速度对材料进行切割加工，对比其他切割工具拥有最佳的使用性价比和最低的维护成本。有三个型号的刀片固定头来满足多种刀片的安装及使用。



**IECHO V-CUT** 针对复合瓦楞夹心材料进行V槽加工专业工具，可以改变刀片的斜度(0°、15°、22.5°、30°、45°)从而得到不同的加工效果。



**IECHO KCT** 主要用于乙烯基材料的切割，通过调节刀尖位置可以对材料进行精准的深度定位加工，精准的切透上层材料并且不破坏下层的底衬材料。与UCT工具一样可以允许以最快的加工速度对材料进行切割加工。



**IECHO CTT** 对瓦楞及其瓦楞周边材料进行压痕的工具。可以通过更换不同压轮得到完美的压痕效果。



**IECHO RZ** 通过高速旋转一个或多个刀齿进行铣削加工的工具，最高转速60000/分钟，切割边缘更加光滑除了可以对硬质材料进行加工甚至可以对软性的发泡材料进行加工，与Kiss-Cut工具一样可以进行精准的深度定位加工。特制的吸尘装置，在加工过程中大量减少产生的碎屑。



**IECHO POT** 通过压缩空气驱动刀片上下高频振动从而切断材料，最高8mm振幅特别适合切割坚韧、致密的材料，配合特种刀片切割厚度高达60mm。

