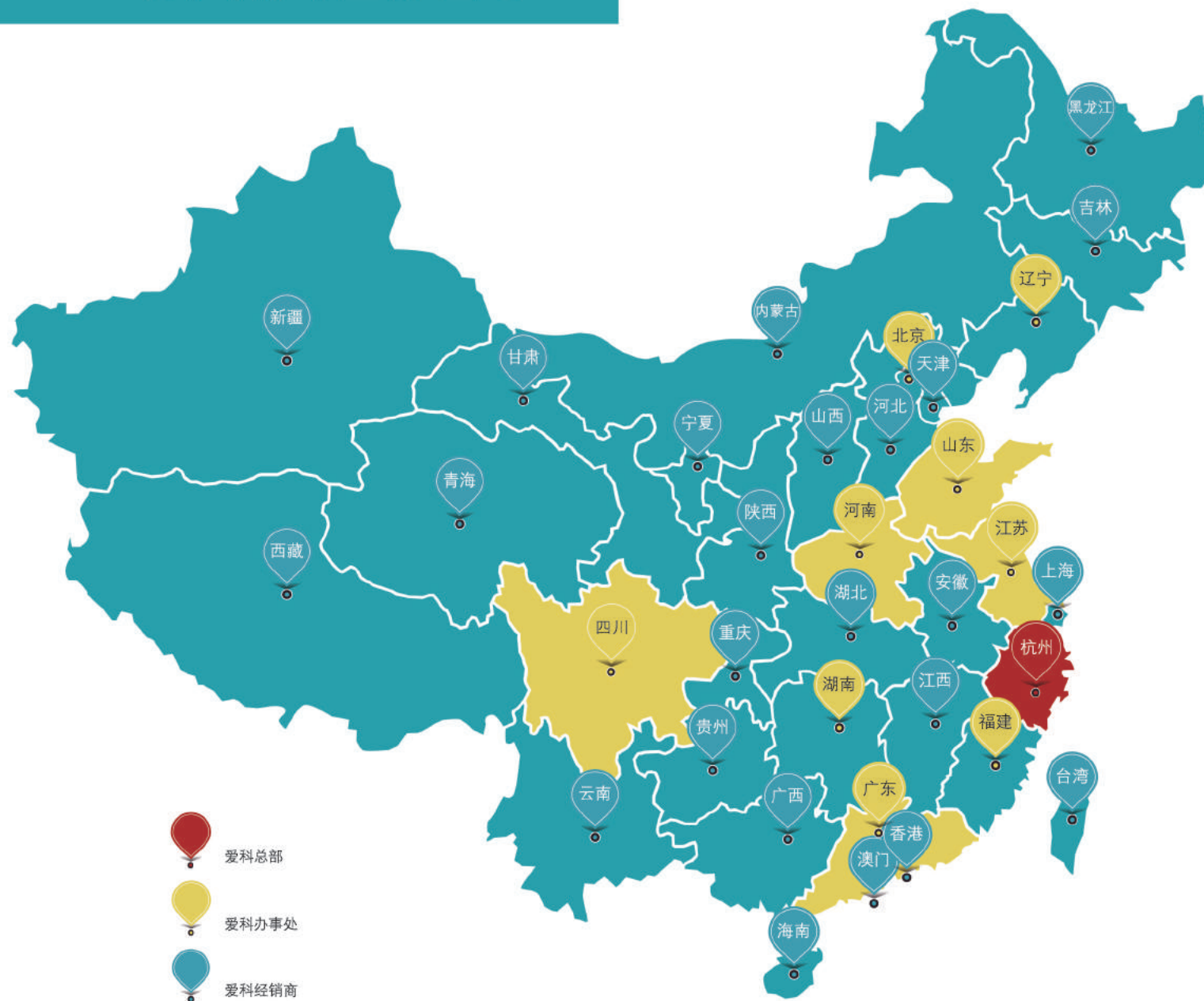


爱科·销售网络遍布全国 CHINESE MAP



微信公众平台

杭州爱科科技有限公司

地址：杭州高新区伟业路1号一号楼

电话：+86-571-86696861 邮编：310053

传真：+86-571-86698923 电邮：sales@iechosoft.com

AUTOMOTIVE 爱科·汽车内饰 INTERIOR

行业切割一体化解决方案



汽车内饰

爱科·因为专注，所以专业

精准 / 高效 / 稳定 / 智能

IECHO
爱科科技

WWW.IECHOSOFT.COM



01
布艺复合海绵

02
真皮

03
超纤复合海绵

04
PU复合XPE海绵

05
丝圈

06
PU

07
织物

CUTTING EXPERT 爱科

您身边的自动化切割专家

爱科科技一直致力于为全球汽车内饰行业用户提供最佳数字切割一体化解决方案。根据用户不同的生产需求，爱科科技可提供六大产品系列：BK系统、BK2系统、BK3系统、GLS系统以及LCPS系统。多元化的高速度数字切割一体化系统可满足不同材料及工艺的加工需求，从丝圈、PU、PU+海绵、纺织面料到XPE、仿皮、真皮材料，无论是单裁生产还是多层裁剪，爱科都能协助用户在有限的时间与场地内，更快速、精准地加工出高质量的完美作品。源源不断的创造力助力用户快速提升行业竞争力，引领汽车内饰行业更健康稳步地向前发展！

智能切割 让烦恼迎“刃”而解



人力成本越来越高，管理越来越困难
纸样越来越多，版型管理混乱，版型精度差
生产周期越来越短，产品质量要求越来越高
您是否想拥有一套可靠、标准的生产流程
材料的浪费无法把握
场地有限

爱科数字化生产 如何帮助用户解决面临的问题



高速切割

先进的控制系统配合高精度的机械结构可以确保高效、精准的裁剪



精确扫描

通过读图板轻松、准确的将纸样版型1:1的转化成电子版型



连续生产

配合自动传送功能，一名员工可以操作多台设备



智能排料

通过全自动智能排料系统提高材料利用率5%以上



标准切割

裁片切割精确，确保加工产品100%精准



无法把握的浪费

全自动智能排料系统在设备上的运用，不仅仅提高了排料速度，更显著的提高了材料的利用率，无论是规则或者不规则的形状，软件都会算出最优化的排版图，减少浪费。



人员管理困难

设备的操作极其简便，没有经验的人员通过半天的学习就可以非常熟练的操作设备，无需专业人士，解决工厂招人难，留人更难的人力资源瓶颈问题。



生产版型繁多

强大的汽车内饰CAD系统，使用户保存，调取，修改版型极其方便，人性化的设计让用户可以自己管理自己的版型库。



生产周期越来越短

高效的模块化刀具，配合自动送料系统，使单一的生产设备变成一套完整的自动化生产流程，可以进行快速接单生产。



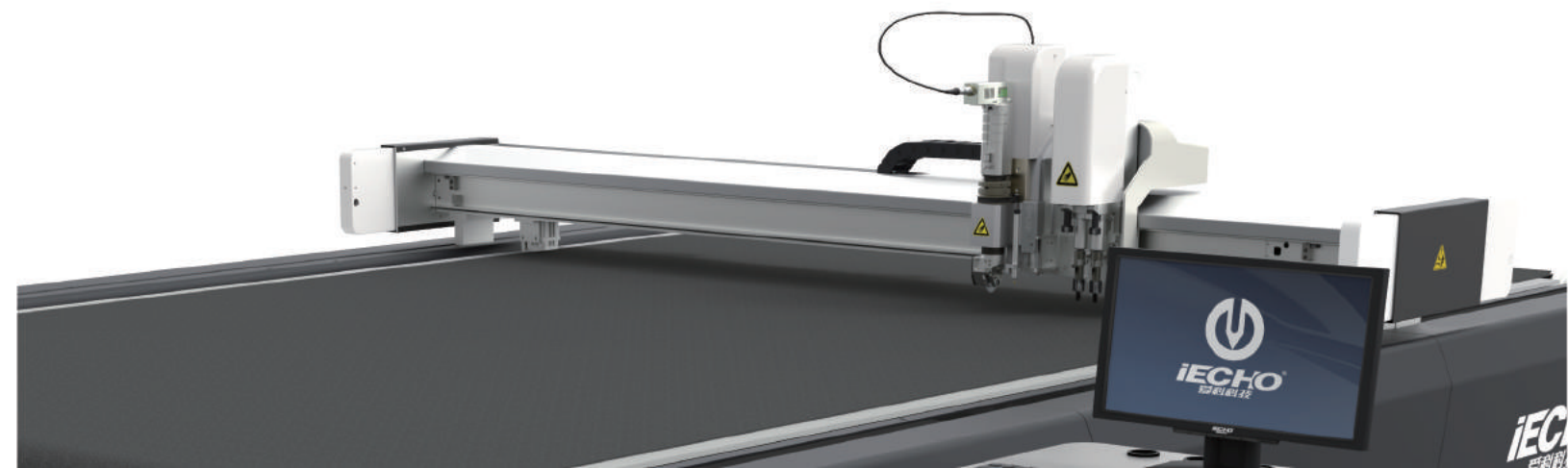
用户亟需一套可靠标准的流程进行生产

无与伦比的智能切割系统，集性能、速度与品质三大优势为一体，能严格按照客户自定义的生产模式进行加工生产，加工出来的产品统一、标准化。



场地有限

BK2-2516机型为例，整体占地面积只需9㎡。



只需 5 步 帮您打造 汽车内饰智慧化工厂

爱科数字化生产流程



纸样



读图仪



扫版机



摄像轮廓



CAD制版

强大的CAD制版，修版功能可以帮助您对版型进行任意修改，使版型更加精准。



电子版型管理

几乎不占场地；版型保密性更强；版型管理、查找更加便捷；可根据自身情况制定数据库；能随时随地调取需要的版型数据。



全自动排料

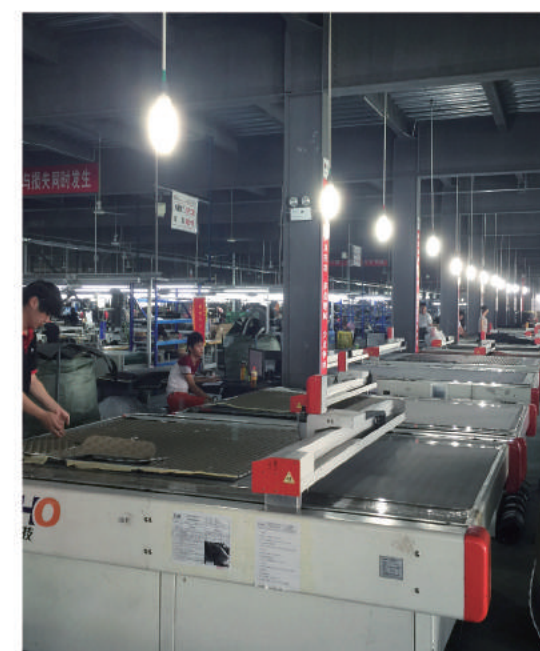
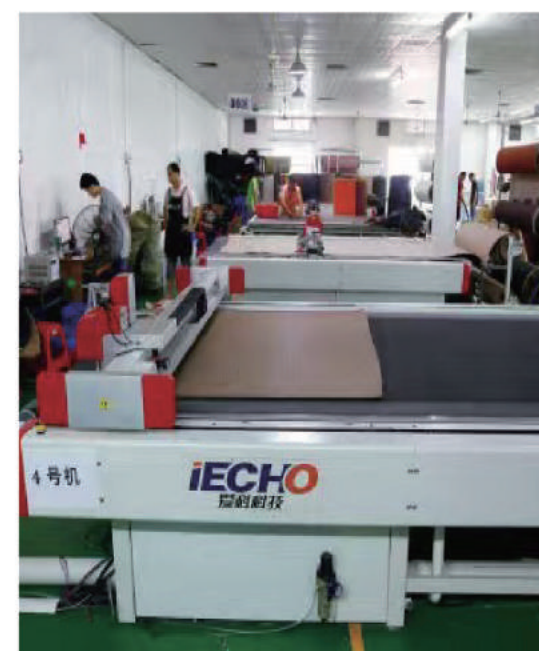
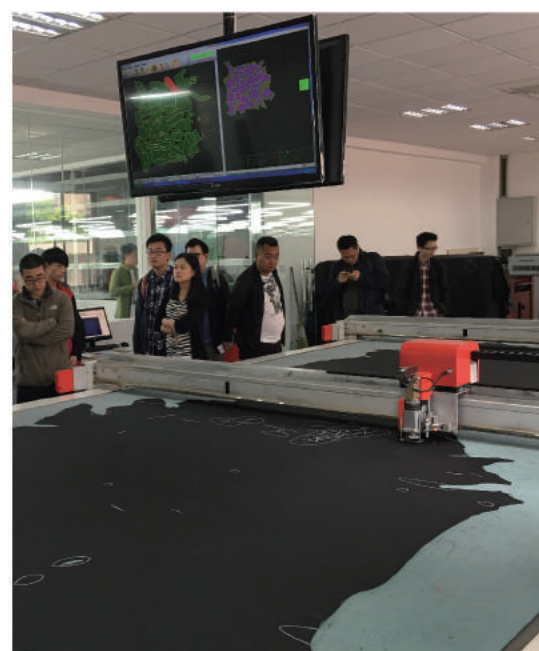
全自动智能排料系统提高材料利用率2%以上；3分钟实现高利用率；实现多进程工作，批量排料单任务自动完成并下载；易学易用，专业人士和非专业人士都适用；支持DXF,HPGL等多种标准数据格式。

小批量专车专用单裁切割

通用版型 多裁切割

真皮制品 LCPS流水切割

正在改变全球
汽车内饰行业 加工制造新格局

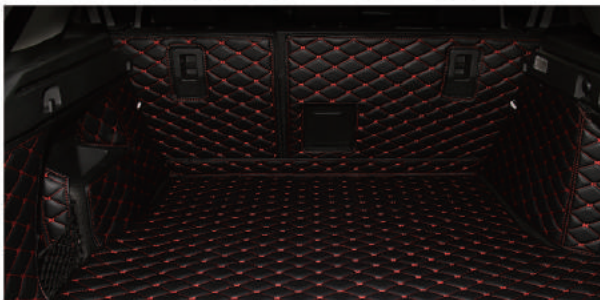


—“切”，都好 “裁”，好



BK-2516 / BK2-2516 定台

BK-2516/BK2-2516定台高速数字化切割系统主要是针对大包围、全包围等脚垫产品量身打造的一款智能切割设备，其精准高效的性能与高性价比的优势完美结合，为您的自动化生产提供最佳选择。



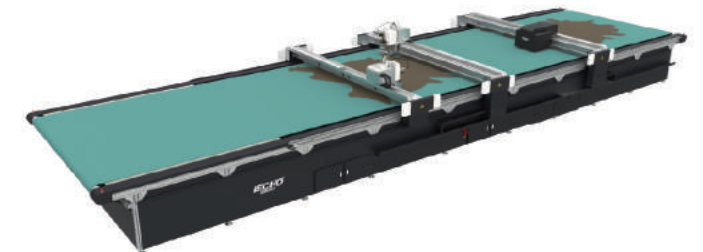
BK-2516 / BK2-2516 送料

BK-2516/BK2-2516送料高速数字化切割系统主要是针对汽车座套、坐垫、丝圈等产品配备的一款自动化送料切割设备，可保持连续送料进行不间断加工，确保将所加工产品的精度与材料利用率提高到最优化。



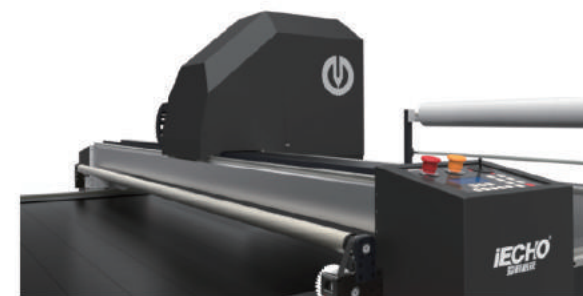
GLS-2516

GLS全自动多层裁剪系统适用于批量切割通用版座套及坐垫等产品，多层裁剪的高效优势，为批量原厂内饰切割提供了最佳切割之道。



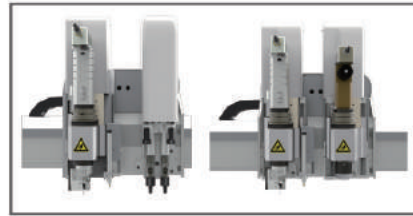
LCPS-9027

LCPS真皮裁剪流水线系统主要是针对汽车真皮座套、方向盘套等产品打造的一款集全自动扫描、排料、加工为一体的智能切割设备，为您的汽车内饰真皮材料加工提供最完美的操作平台。



爱科拥有行内 **最大** 的用户群体
为您提供来自 **世界一流品牌** 的极致服务

01 / 多元化的机头配置
可根据不同行业需求自由组合标准机头与冲孔机头、铣铁机头，可灵活应对新的生产加工要求。



12 / 科学的布线系统

简洁科学的电路布线系统，可有效提高电路稳定性，保证了后期产品升级更便捷，同时也增加了设备的可拓展性。

02 / 第三代PPT（冲孔）机头

- ①配备高速旋转冲孔，速度可达3个/秒。
- ②冲断力增加50%。
- ③可加装集中清料装置。

03 / 爱科安全装置

安全装置确保机器在高速运动过程中最大限度的保护操作人员的安全，红外自动感应装置有效避免切割物料的损耗。



04 / 平整的工作面

采用高平整度的工作台面，可确保高精度的加工质量，同时充分保证了系统更持久的可靠性。



05 / 气动刀

通过压缩空气驱动刀具，最高8mm振幅特别适合切割发泡材料，适用于更多种类的材料，配合特种刀片切割厚度高达60mm。

06 / 人体工学设计

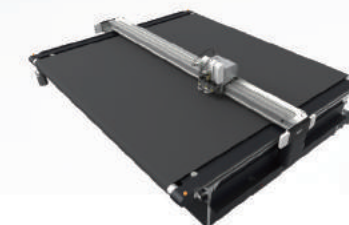
整机框架结构加固，使设备更加稳固。同时爱科最新的切割系统结构设计符合人体工学，让您感受人性化的操作加工体验。

07 / 有效的散热系统

集成板电路外壳上加装翼状散热片，可有效地加快了电机箱内的散热速度，相比于风扇散热，可有效减少85%~90%灰尘的进入。

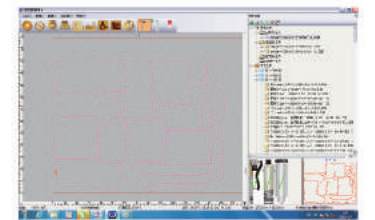
08 / 爱科模块化定制方案

可以根据不同的客户要求定制各类尺寸切割机型。



11 / 爱科运动控制系统

爱科CUTTERSERVER切割控制中心，让切割过程更加流畅，切割弧度更加完美。



10 / 爱科超级自动排料系统

系统可依据用户自行设定的门幅、排料的样片数等参数，在电脑上自动、快速地生成最优化的排料图。



09 / 智能的输送带

智能控制材料的传送，实现切割、收料协同工作，节省人工，全面提高效率，保证了切割设备的产量最大化。



BK2-2516

01 / 爱科全自动轮廓识别系统

快速记录每张皮革的形状，面积，瑕疵点等数据。

02 / 爱科超级排料系统

爱科超级排料系统可以发挥皮料最大利用率，有效的控制不必要的浪费。

03 / 红外阻断装置

高灵敏红外阻断装置，保证人机、材料的绝对安全。

04 / 进口对比色毛毡

强大的摩擦力，能在裁剪过程中固定材料，防止材料移动，提高裁剪精准度，同时提升真皮轮廓识别的精度。

05 / 流水线加工

流水线加工方式，让切割效能最大化。

06 / 双横梁加工模式

可增加双横梁切割模式，最大限度提升加工效率。

07 / 爱科第二代POT

高频气震动刀，裁剪边缘完美。

08 / 爱科运动控制系统

中美联合自主研发的爱科运动控制系统，即CUTTERSERVER裁剪控制中心，裁剪过程更加流畅，裁剪弧线更加完美，操作流程更加便捷。



LCPS-9027



软件优势

爱科真皮数字化智能管理系统

- 爱科高精度彩色扫描系统能记录每张皮革的形状，面积，瑕疵点等数据。
- 爱科真皮生产管理系统，可以根据不同的订单模式，将需要裁剪的数据合理分配到每张皮料。



品质优势

完美的裁剪效果

- 将皮料牢固吸附在裁剪台面上，通过第二代高频气震动刀（POT）配合进口高透气毛毡裁剪，使裁剪过程不产生材料移动，走位，从而保证裁剪精度。
- 自主研发的运动控制系统，使裁剪过程更加流畅，裁剪弧线更加完美。

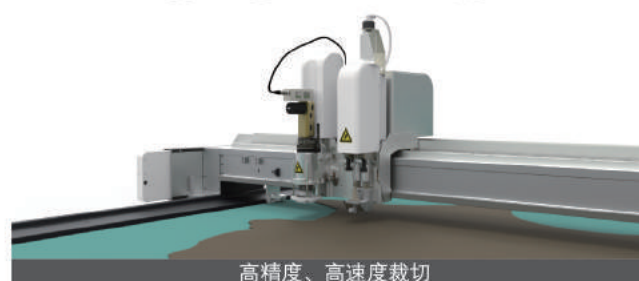


效率优势

降低生产成本，提高生产效率

- 爱科超级排料系统可以发挥皮料最大利用率，有效的控制不必要的浪费。
- 可以“零”距离裁剪，进一步提高利用率。
- 全智能操作，降低对操作人员的专业要求。

爱科 LCPS 全自动真皮裁剪流程 PROCEDURE



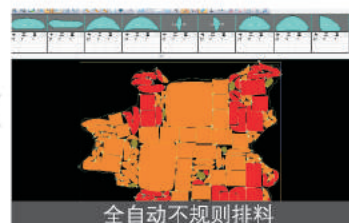
高精度、高速度裁切



手工验皮



标记瑕疵点



全自动不规则排料



自动扫描真皮外轮廓

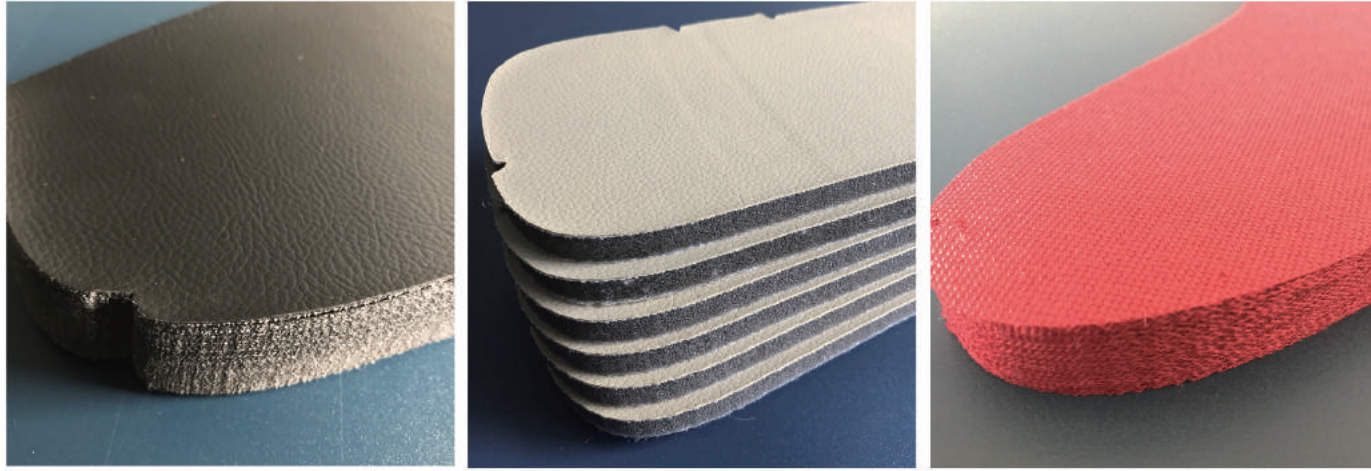
时间轴	0m	5m	10m	15m	20m	25m	30m	33m
时间 数量	5分钟	5分钟	5分钟	5分钟	5分钟	5分钟	5分钟	5分钟
第一张皮	上料、扫描、排料	裁剪	收料					
第二张皮		上料、扫描、排料	裁剪	收料				
第三张皮			上料、扫描、排料	裁剪	收料			
第四张皮				上料、扫描、排料	裁剪	收料		
第五张皮					上料、扫描、排料	裁剪	收料	

裁剪时间最大化

在单位时间内，LCPS裁剪流水线可以进行无间隙加工，将裁剪效能提高至75%~90%
注：不同行业，不同数据，实际裁剪时间会有略微浮动

一“切”就绪

世界本该如此简单



VS



自动裁床 传统模式对比

- 改善生产环境、降低工作强度
- 改善传统的生产管理模式
- 提高材料使用率
- 提高生产效率
- 提高产品品质
- 提升企业形象

- 刀具智能纠偏系统
针对不同材质的材料智能调整裁剪方式
- 刀具冷却功能
降低切割时刀具的热量，防止粘刀。
- 故障智能检测系统
系统自动监测裁床运行状况，并将故障编码及现象上传至云端，可供技术人员远程排查问题。
- 气泵变频控制
根据切割情况自动调整吸附力，节约电能。
- 磨刀智能补偿
根据磨刀情况自动调整落到方式，提高切割精度。
- 自动再覆膜装置
自动再装置，减少已裁样片的漏气量，减少能耗。
- CUTTERSERVER切割控制系统
爱科自主研发的运动控制系统使切割过程更加流畅，切割弧度更加完美，操作流程更便捷。



GLS-2516

GLS

全自动多层裁剪系统

AUTOMATIC MULTI-PLY CUTTING SYSTEM